阻燃V2 台湾奇美 PC-122 高流动PC

产品名称	阻燃V2 台湾奇美 PC-122 高流动PC
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PC-122 产地:台湾
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

阻燃V2 台湾奇美 PC-122 高流动PC

WONDERLITE聚碳酸酯树脂具有优异透明性、高耐热性、超高耐冲击性、尺寸安定性…等等，使其适用的范围相当的广泛。举凡3C产品、电子电机产品、精密机器、仪器产品、汽机车部品、运动用品、休闲娱乐相关用品、卫浴卫生、CD/DVD光碟片相关产品…等等

PC(Polycarbonate Polymer)比广泛使用的塑料更硬、更轻，

是用作工业材料高功能性塑料“ 工程塑料 ”中的一种。

聚碳酸脂也是防弹玻璃的材料，具有耐冲击性、耐热性、透明性等特性，

被广泛用于电子、汽车、机械零件等各种领域。

PC工程塑料的三大应用领域是玻璃装配业、汽车工业和电子、电器工业，其次还有工业机械零件、光盘、包装、计算机等办公室设备、医疗及保健、薄膜、休闲和防护器材等。PC可用作门窗玻璃，PC层压板广泛用于银行、使馆、拘留所和公共场所的防护窗，用于飞机舱罩，照明设备、工业安全档板和防弹玻璃。

台湾奇美PC PC-122 成型温度

成型温度的选择与树脂相对分子质量及其分布，制件的形状及壁厚、注射成型机的类型等有关，一般控制在250～310°C范围内。注射成型宜选用相对分子质量稍低的树脂，但其韧度不免有所降低。选用的树脂，其K值以在52～54较为适宜。薄壁制件，成型温度应偏高，以在285～305°C为好；厚壁（厚度大于10 mm）的制件的成型温度可略低，以250～280°C为宜。由于厚壁制件成型周期长，塑料在料筒内塑化较好；再者，厚壁制件所用浇口及型腔尺寸较大，所以塑料熔体流动阻力小，在稍低温度下亦能成型。如温度超过290°C，注射周期加长，过热分解的倾向就会增大，对制件的综合性能有损。不同类型的注射机，成型温度也不一样，螺杆式为260～285°C，柱塞式则为270～310°C。两类注射机上的喷嘴均应加热，温度为260～310°C。加料口一端的料筒温度应在聚碳酸酯的软化温度以上，一般要求大于230°C，以减少料塞的阻力和注射压力损失

台湾奇美PC PC-122 原料的干燥

1、原料烘干：普通烘干箱温度110—130，时间2—4小时，机顶料斗烘干箱温度100—120，要求水分含量低于0.03%。

2、判断水含量是否合格：看空注射的料条情况，物料通过塑化后由喷嘴流出来的料条应是均匀无色、无银丝和无气泡的细条；否则则是烘干不彻底。

台湾奇美PC PC-122 用途

聚碳酸酯是一种综合性能优良的工程塑料，其制品广泛应用在机械，电子电器工业、和纺织工业、医疗和生活日用品中。

①机械方面，各种工作负荷不大的齿轮、齿条、凸轮、蜗杆、螺钉、螺母、管件、叶轮、阀门用零件、照相器材用零件及钟表用零件等。

②电子电器工业，作电子计算机、电视机、收音机、音响设备和家用电器等的绝缘接插件、线圈框架、垫片等，仪表外壳，手电钻外壳，吹风机，灯具和控制器等。

③生活日用品，太阳眼镜、打火机、烟具、洗澡盆、头盔、灯片、餐具、信号灯体及啤酒瓶等。

④军工方面，飞机、汽车和船用风挡玻璃，反坦克地雷，枪械握把，潜望镜等。

⑤其他方面，如纺织工业用各种纬纱管、纱管、毛纺管等，建筑业和农业中用作高冲击强度的玻璃窗和玻璃暖房具，具有很高的安全性和装饰性。