

郑州自动焊双轴L型变位机

产品名称	郑州自动焊双轴L型变位机
公司名称	河南博睿特机器人有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州高新技术产业开发区长椿路11号河南省国家大学科技园1#孵化楼1121室（注册地址）
联系电话	15290427710

产品详情

双轴L型变位机

双轴L型变位机又叫L型变位机；是单工位双轴变位机的一种。是比较常用的变位机之一。

双轴L型变位机主要由主座尾座和一轴座以及工作盘组成，采用伺服电机驱动以及RV减速机传动组成。主体结构采用板材焊接制作而成。工作盘表面加工有安装定位工装的标准螺纹孔，并进行发黑防锈处理。采用黄铜作为导电机构，可以起到良好的导电效果。配备快速接头连接电器机构，方便现场安装及管理。

运行机构采用交流伺服电机配合RV减速机作为动力机构，可以确保回转稳定性，定位的严密性，使用耐久性，以及降低故障率。

适用于旋转同时翻转工件的变位工作，针对复杂工件进行全旋转变化角度；双轴变位机联动机器人系统可以对复杂焊缝，始终保持佳焊接角度，以及连续匀速焊接，达到佳焊接质量以及焊接效率，从而提高产品质量和生产效率。

双轴L型变位机的优点：

- 1.适用于旋转同时翻转工件的变位工作，针对复杂工件进行全旋转变化角度；双轴变位机联动机器人系统可以对复杂焊缝，始终保持佳焊接角度，以及连续匀速焊接，达到佳焊接质量以及焊接效率，从而提高产品质量和生产效率。
- 2.焊接变位机的主要作用是实现焊接过程中将工件进行翻转变位，以便获得最佳焊接位置，可更好的满足焊接质量及外观要求，经久耐用。3.双轴L型变位机是焊接机器人专用的辅助设备，适用于工件的焊接变位，采用交流伺服电机配合RV减速机作为动力机构，从而确保了它的速度快而稳定，定位严密从而提高了工作效率，工作台可与操作机、焊接机器人控制系统相连，实现联动协同操作，能达到人停机不停，从而降低了故障率。
- 4.采用交流伺服电机配合RV减速机作为动力机构，可以确保回转