

各种纸杯纸碗定制

产品名称	各种纸杯纸碗定制
公司名称	内蒙古亨金印务有限公司
价格	1.00/111
规格参数	
公司地址	内蒙古自治区呼和浩特市回民区北沙梁幸福家园2区商业3号楼1层10110
联系电话	15124735269

产品详情

1.油墨

纸杯连续成型加工所需的热封合性能以及PE膜面的印刷适性，要求油墨组分、残留溶剂量、干燥条件等因素必须与纸杯性能相适应。

纸杯印刷品的质量好坏，是印刷机械与印刷工艺、承印物以及油墨合理结合的结果，只要其中有一方面配合不好，就会影响纸杯的印刷质量油墨，或者在印刷过程中发生故障。

通常，纸杯纸印刷采用柔性版水性油墨。对于水性墨来说，油墨的附着性能很关键。为了避免损失，一般要在正式印刷前做大量试验，以便选择黏着性较好的油墨。只有选择了合适的油墨才能使得印品获得良好的耐光、耐热、耐摩擦等性能。所以印刷工艺，用于纸杯印刷的油墨要求附着性要好，印刷品表面具有良好的耐酸、耐碱、耐水、耐热、耐光性，不会因酸、碱等外界因素的作用而出现退色、变色、墨层脱落等现象。此外，纸杯印刷品要有良好的耐刮性、光泽、半消光性和消光性。

油墨的组分必须符合食品卫生法和相应的食品包装卫生标准。

2.溶剂

选用的油墨溶剂尽量不能使PE膜溶胀，溶剂中也不能含水拼版，以防止印刷品出现卷曲。尽可能选用含可塑化自由载体的油墨，以防止墨膜和PE膜因温度变化而产生不同的收缩率，导致印刷品卷曲。卷曲的印刷品经模切成扇形片后会产生翘角，给制杯时的输送和卷口成型工序带来困难。医药包装

残留溶剂量要少，以防止纸杯印刷后产生臭味发展史，印刷品背面蹭脏。溶剂黏附到封合处的基材或基膜上，会造成热封合不良，形成封合处黏合不良或因黏合不良造成卷口、爆口现象。

3.干燥温度

印刷之后，印刷品干燥温度不能过高，温度过高时基膜表面会产生过氧化反应爱色丽，造成热封合不良

。但也要防止印刷油墨干燥不良，以避免纸杯产生臭味。

4.环境的温湿度

车间的相对湿度太高，也会造成印刷品卷曲。印刷后的卷膜在温度过高的环境中，会发生上下两层膜间粘连，也会影响后续的纸杯加工成型。