

二氧化碳回收方案，LCO₂气体回收项目，工业二氧化碳回收设备

产品名称	二氧化碳回收方案，LCO ₂ 气体回收项目，工业二氧化碳回收设备
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:花王 产地:山东菏泽 功率:100000
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

工艺技术方案的选择

二氧化碳回收方案，LCO₂气体回收项目，工业二氧化碳回收设备原料路线确定的原则和依据

本液体二氧化碳项目采用的原料为工业废气——环氧乙烷装置的放空废气，根据泰兴金燕化学科技有限公司所提供的二氧化碳原料气，除CO₂外，含水、乙烯、环氧乙烷等杂质，平均分子量41.55，温度45℃。

二氧化碳回收方案，LCO₂气体回收项目，工业二氧化碳回收设备由于乙烯等杂质的存在，对产品质量有一定影响，故需在生产工艺中注重采用有效经济合理的技术方法予以可靠除去，本项目采用杭州快凯高效节能新技术有限公司的CO₂制备技术，生产食品级液体二氧化碳。

4.1.1.2 原料气压力：压力0.07kg/cm²（G）。

4.1.1.3 原料气量：金燕化学环氧乙烷装置放空废气可满足要求。

4.1.2 国内外工艺技术概况

二氧化碳回收方案，LCO₂气体回收项目，工业二氧化碳回收设备通常，为了运输和使用方便，生产中一般把二氧化碳制成液体或固体产品。从理论上讲，只要二氧化碳达到临界温度31.04℃以下，在特定压力

下即可液化，压力越高，其液化温度越高。但由于不同来源的二氧化碳原料气中都会不同程度地带有微量烃、醇、醛、苯及有机硫等对人体有、有害的杂质，在二氧化碳液化时会或多或少地一起冷凝，从而对二氧化碳产品质量产生巨大影响。