卧式螺旋离心机-浙南恒力离心式脱水机

产品名称	卧式螺旋离心机-浙南恒力离心式脱水机
公司名称	丽水市恒力离心机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:卧螺离心机 结构类型:台式 布局形式:卧式
公司地址	浙江丽水市莲都区水阁工业园区云景路94号
联系电话	2153566 15805889192

产品详情

类型	卧螺离心机	结构类型	台式
布局形式	卧式	适用对象	塑料、粮食、沙子、泥土、石油、其他
结构和分离要求	沉降离心机	分离因素Fr值范围	高速离心机
品牌	浙南恒力	应用领域	化工、食品、制药、选矿、煤炭、水处理、医用、制药、冶金、纺织、其他
产品类型	全新		

污泥离心脱水处理成套装置是城市生活污水处理、自来水生产过程中的污泥处理、工农业污水处理工程中的重要设备。它具有污泥脱水、污泥浓缩脱水一体化处理功能。国际上一般采用全封闭连续运行的大长径比卧式螺旋卸料沉降离心机(简称大长径比卧螺机)作为污泥脱水的主机，它具有其它类型污泥脱水设备所不具有的优点：1、 全封闭运行，现场清洁无污染；2、絮凝剂、清洗水用量少， 日常运行成本低廉；3、设备布局紧凑，占地面积小，可明显减少征地及基建投资。本公司制造的污泥离心脱水成套装置，其主机的长径比大，转速高，整个处理过程中对污泥的切割粉碎、进料、排泥、输送，絮凝剂的投加以及对整个系统运行状况的监控，均由plc+液晶屏的控制系统来实施。对用户而言，该装置作为全自动化的成套操作单元，是一款理想的交钥匙工程。

我公司制造的污泥离心脱水成套装置的工艺流程图如下(主要由六大部分组成)：

1、污泥进料系统：由污泥切割机、污泥进料泵、电磁流量计、阀门、管道等组成；2、絮凝剂投配系统：由pt型干粉自动定量配投装置、稀释水装置、加药螺杆泵、阀门、管道等组成。可实现全自

动的投料、溶解、熟化、储存、计量加药等过程，整个过程无需人为操作，完全自动运行。3、比重剂投配系统：jy型搅拌桶、电动隔膜泵、阀门、管道等组成。该系统为含油污泥(浮渣)脱水的配套设备。4、污泥脱水主机(大长径比卧螺离心机)：lw-250、lw-350、lw-430、lw-450 lw-500、lw-5505、脱水污泥输送系统(无轴螺旋输送器)：wls系列无轴螺旋的设计能有效地防止泥饼的堵塞和缠绕，被广泛应用于污泥离心脱水处理后污泥的输送。6、电控系统(plc+液晶屏全自动控制，动态画面显示)：由卧螺主机、进料泵、加药泵、稀释水泵、plc控制及相关电气元件控制箱及液晶触摸屏组成。

主要功能如下：

(1) 该控制系统具有手动控制及自动控制两种工况：在手动控制状态，在运行过程中可作各种系统参数的调整及设定；在自动控制状态，系统的参数设定调整后，进料泵的流量及加药量由污泥池中的浓度计控制，加药量及稀释水量根据离心机的分离液浊度进行模糊控制，该控制系统是一种智能型的自动控制过程；(2) 具有自动连续测量离心机的转鼓转速和差转速；(3) 具有系统各种运行参数的状态监测、故障报警、数据显示及打印报表；(4) 具有通过浓度检测自动节进泥量，使离心机始终处于最佳工作状态；(5) 具有系统工作状态、报警信号，各种运行参数和历史记录传送至上位机；(6) 电流、电压、流量、主机转速、差速、推料扭矩、运行累计时间、温度等参数状态监测及显示；(7) 具有各操作单元的动态画面显示和参数设定；(8) 通过上位机的网络版组态软件，可以实现远程故障诊断功能；运行状态动画显示；实时数据报表；历史数据查寻；(9) 整个控制系统由plc+液晶触摸屏实行全自动控制，使系统处于运行中的智能型全自动操作，是一个非常理想的交钥匙工程。

丽水市恒力离心机械设备有限公司生产的“ lwnj泥浆专用离心机 ”系列产品是国内独家生产厂家。目前已有型号规格为：lwnj-500型、650型、720型三种规格。

本设备专门适用于建筑打桩泥浆，砂场泥浆，隧道山洞泥浆，矿山泥浆处理等各种泥浆分离。

本公司生产的lwnj系列产品结构合理，技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。

产品在吸收了国内外先进的分离技术，通过本公司的消化、自行研发创新生产的新型泥浆分离设备。已经市场实践使用，取得了很好的效果。

与板框压滤机对比：该机具有处理能力大、分离性能好、适应性强、劳动强度小、性能稳定、安装操作方便、占地面积小、维修费用低等优点，而且可以实现密闭的连续自动分离。

主要特点: ——高效 大排量 节能 平衡 耐高温 抗耐磨高效--处理量大：主要是在结构上具有以下几个特点：第一：高效的新锥角技术。第二：液池加深。第三：直转鼓加长。第四：螺旋上增加液相导流孔。液池加深和直转鼓加长可以增加物料的沉降时间. 螺旋上增加液相导流孔可以加速液相的排出,降低液相在转鼓内的停留时间.使转鼓的空间得到有效应用.使处理量大大增加。高效的新锥角技术属于公司的专利技术和核心机密。

大排量—排泥量大，采用合适的锥角度，使污泥干度干、出泥量大。节能--专用的节能模式：
第一：节水，停机时用少量清水冲洗，开机时免冲洗，无需冷却水。 第二：节电，我公司自主开发了专用的节电系统，此节电系统属于公司核心技术机密。在同等情况下，节电率达到15%-20%。

平衡--严格的平衡试验，本公司配有硬枝动平衡机和整机动平衡机，对螺旋推料器、转鼓和整机进行三次以上的动平衡试验，确保设备平衡度，保证产品质量。耐高温--材质：碳钢及不锈钢两种材质，不锈钢指螺旋推料器、转筒、外罩壳、进料管、排水排渣管均为不锈钢，底座机架为碳钢制做；碳钢指整机为碳钢制作。

抗耐磨—螺旋叶片堆焊碳化钨钢片，以抗耐磨，保持动平衡稳定；直转鼓内壁配横向不锈钢减磨条,有效防止转鼓内壁磨损；筒体出渣口采用可更换陶瓷衬套。

主要易损件—轴承选用skf，皮带进口窄v带,油封选用进口。