

浙南恒力新泥浆分离机械设备

产品名称	浙南恒力新泥浆分离机械设备
公司名称	丽水市恒力离心机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	污泥处理设备种类:污泥脱水机 处理量:45 (T/h) 品牌:浙南恒力
公司地址	浙江丽水市莲都区水阁工业园区云景路94号
联系电话	2153566 15805889192

产品详情

污泥处理设备种类	污泥脱水机	处理量	45 (T/h)
品牌	浙南恒力		

丽水市恒力离心机械设备有限公司生产的“lwnj泥浆专用离心机”系列产品是国内独家生产厂家。目前已有型号规格为：lwnj-500型、650型、720型三种规格。

本设备专门适用于建筑打桩泥浆，砂场泥浆，隧道山洞泥浆，矿山泥浆处理等各种泥浆分离。

本公司生产的lwnj系列产品结构合理，技术先进，制作精细，对泥浆分离适用性大，分离效果好。

产品在吸收了国内外先进的分离技术，通过本公司的消化、自行研发创新生产的新型泥浆分离设备。已经市场实践使用，取得了很好的效果。

与板框压滤机对比：该机具有处理能力大、分离性能好、适应性强、劳动强度小、性能稳定、安装操作方便、占地面积小、维修费用低等优点，而且可以实现密闭的连续自动分离。

主要特点:——高效 大排量 节能 平衡 耐高温 抗耐磨高效--处理量大：主要是在结构上具有以下几个特点：第一：高效的新锥角技术。第二：液池加深。第三：直转鼓加长。第四：螺旋上增加液相导流孔。液池加深和直转鼓加长可以增加物料的沉降时间.螺旋上增加液相导流孔可以加速液相的排出,降低液相在转鼓内的停留时间.使转鼓的空间得到有效应用.使处理量大大增加。高效的新锥角技术属于公司的专利技术和核心机密。

大排量—排泥量大，采用合适的锥角度，使污泥干度干、出泥量大。节能--专用的节能模式：第一：节水，停机时用少量清水冲洗，开机时免冲洗，无需冷却水。第二：节电，我公司自主开发了专用的节电系统，此节电系统属于公司核心技术机密。在同等情况下，节电率达到15%-20%。

平衡--严格的平衡试验，本公司配有硬枝动平衡机和整机动平衡机，对螺旋推料器、转鼓和整机进行三次以上的动平衡试验，确保设备平衡度，保证产品质量。耐高温--材质：碳钢及不锈钢两种材质，不锈钢指螺旋推料器、转筒、外罩壳、进料管、排水排渣管均为不锈钢，底座机架为碳钢制做；碳钢指整机为碳钢制作。

抗耐磨—螺旋叶片堆焊碳化钨钢片，以抗耐磨，保持动平衡稳定；直转鼓内壁配横向不锈钢减磨条,有效防止转鼓内壁磨损；筒体出渣口采用可更换陶瓷衬套。

主要易损件—轴承选用skf，皮带进口窄v带,油封选用进口。

案例：

1. 浙江德利矿业有限公司
2. 浙江余姚制砂有限公司
3. 余姚瑞丰沙石场?用户使用报告
4. 太原太钢建设有限公司

项目 型号	主要技术参数	650型	720型	
处理能力 (m ³ /h)	5-50	10-80	15-100	
差速转 (r/min)	1-30	1-30	1-30	
转鼓转速 (r/min)	1800-2500	1800-2500	1800-2500	
长径比	1 : 3.5	1 : 3.5	1 : 3.5	
固体回收率 (%)	80-90	80-90	80-90	
进料浓度 (%)	1-30	1-30	1-30	
固相含水率 (%)	50	50	50	