电镀污泥处理-污水厂污泥处理

产品名称	电镀污泥处理-污水厂污泥处理
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	19800.00/套
规格参数	产地:河南新乡 处理量:25（T/h） 品牌:净益康
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

污泥离心脱水处理成套装置是城市生活污水处理、自来水生产过程中的污泥处理、工农业污水处理工程中的重要设备。它具有污泥脱水、污泥浓缩脱水一体化处理功能。国际上一般采用全封闭连续运行的大长径比卧式螺旋卸料沉降离心机(简称大长径比卧螺机)作为污泥脱水的主机，它具有其它类型污泥脱水设备所不具有的优点：1、 全封闭运行，现场清洁无污染；2、 絮凝剂、清洗水用量少， 日常运行成本低廉；3、设备布局紧凑，占地面积小，可明显减少征地及基建投资。我公司制造的电镀污泥处理,污水厂污泥处理成套装置的工艺流程图如下(主要由六大部分组成)：本公司制造的污泥离心脱水成套装置，其主机的长径比大，转速高，整个处理过程中对污泥的切割粉碎、进料、排泥、输送，絮凝剂的投加以及对整个系统运行状况的监控，均由plc+液晶屏的控制系统来实施。对用户而言，该装置作为全自动化的成套操作单元，是一款理想的交钥匙工程。1、污泥进料系统：由污泥切割机、污泥进料泵、电磁流量计、阀门、管道等组成；2、絮凝剂投配系统：由pt型干粉自动定量配投装置、稀释水装置、加药螺杆泵、阀门、管道等组成。可实现全自动的投料、溶解、熟化、储存、计量加药等过程，整个过程无需人为操作，完全自动运行。3、比重剂投配系统：jy型搅拌桶、电动隔膜泵、阀门、管道等组成。该系统为含油污泥(浮渣)脱水的配套设备。4、污泥脱水主机(大长径比卧螺离心机)：lw-250、lw-350、lw-430、lw-450 lw-500、lw-5505、脱水污泥输送系统(无轴螺旋输送器)：wls系列无轴螺旋的设计能有效地防止泥饼的堵塞和缠绕，被广泛应用于污泥离心脱水处理后污泥的输送。6、电控系统(plc+液晶屏全自动控制，动态画面显示)：由卧螺主机、进料泵、加药泵、稀释水泵、plc控制及相关电气元件控制箱及液晶触摸屏组成。