

# 新选矿尾矿处理设备 浙南恒力

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 新选矿尾矿处理设备 浙南恒力               |
| 公司名称 | 丽水市恒力离心机械设备有限公司              |
| 价格   | .00/个                        |
| 规格参数 | 品牌:浙南恒力<br>级数:单级<br>类型:螺旋分级机 |
| 公司地址 | 浙江丽水市莲都区水阁工业园区云景路94号         |
| 联系电话 | 2153566 15805889192          |

## 产品详情

|    |       |      |    |
|----|-------|------|----|
| 品牌 | 浙南恒力  | 级数   | 单级 |
| 类型 | 螺旋分级机 | 结构形式 | 卧式 |

恒力最新选矿尾矿处理设备:丽水市恒力离心机械设备有限公司生产的“lwnj泥浆专用离心机”系列产品是国内独家生产厂家。目前已有型号规格为:lwnj-500型、650型、720型三种规格。

本设备专门适用于建筑打桩泥浆,砂场泥浆,隧道山洞泥浆,矿山泥浆处理等各种泥浆分离。

本公司生产的lwnj系列产品结构合理,技术先进,制作精细,对泥浆分离适用性大,分离效果好。

产品在吸收了国内外先进的分离技术,通过本公司的消化、自行研发创新生产的新型泥浆分离设备。已经市场实践使用,取得了很好的效果。

与板框压滤机对比:该机具有处理能力大、分离性能好、适应性强、劳动强度小、性能稳定、安装操作方便、占地面积小、维修费用低等优点,而且可以实现密闭的连续自动分离。

余姚瑞丰沙石场为解决选矿尾矿泥浆废水处理难题,于2009年3月5日使用丽水恒力离心机械设备有限公司生产的lw-500卧式螺旋卸料沉降离心机,装机4台,该机具有分离性能好、适应性强、劳动强度小、占地面积小、维修费用低等优点,而且可以实现密闭的连续自动分离。1、泥浆水处理量:

招标参数:泥浆水含固率15%~20%,最大处理量20立方/小时;

运行参数:泥浆水含固率15~21%,最大处理量20立方/小时;

2、滤饼含水分:

招标参数:滤饼含水分<30%;

运行参数：滤饼含水分22%-28%;

该机经2009年3月15日测试后24小时连续使用至今90天，性能可靠，从未出现故障，操作方便，自动化程度高等优点。