

铝锅拉伸模具价格 山东铝锅拉伸模具 乐诚模具—耐磨耐用

产品名称	铝锅拉伸模具价格 山东铝锅拉伸模具 乐诚模具—耐磨耐用
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

浙江永康市乐诚模具专注提供各种拉伸模具，铜火锅拉伸模具、铝锅拉伸模具，钨钢拉伸模、不锈钢锅盆等拉伸模，汽车油箱盖汽车配件拉伸模，消声器拉伸模、厨房卫浴拉伸模具，等。公司加工设备齐全，拥有经验丰富的拉伸模具设计和制作能力，专业技术、专业设备、先进工艺、精益求精的工作理念为您所用，售后服务第1，诚信为主，长期合作！让客户满意是我们的宗旨！服务范围：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工的分类

拉伸模具加工的方式也是对产品进行分类的一个方面，主要就是为了可以更好做好统计和分类，铝

锅拉伸模具厂家，提高生产的效率。那么根据拉伸模具加工分类都有哪些呢？

(1) 单工序模：压力机的一次行程中，只完成一道拉伸工序的模具。

(2) 复合模：有一个工位，在压力机的一次行程中，铝锅拉伸模具价格，在同一工位上同时完成两道或两道以上工序的模具。

(3) 级进模：在模进方向上，具有两个或更多的工位，山东铝锅拉伸模具，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。

(4) 传递模：综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，实现产品的模内快速传递，可以大大提高产品的生产效率，拉伸铝锅模具多少钱，减低产品的生产成本，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。

拉伸模具加工工艺并不是一成不变的，而在不断的进步和综合的，主要是为了提高生产效率和产品的使用质量、时间等，争取为大家提供更好的产品，提高经济效益。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

纵裂纹对拉伸模具加工的影响

冲压条件

(1) 压边力过大，调整拉深力最基本的方法是调整压边力；如果产生破裂，并且凸缘部位发亮，则是因为压边力过大。因此，当有破裂危险时，可稍微降低压边力来观察制品的变化。

(2) 凹模面润滑不足，随着压边力的增加，润滑油油膜强度也应相应提高，使其尽量减少摩擦。

(3) 毛坯形状不良，如果毛坯越大，成形条件就会越来越坏。因此，需将毛坯减小到最小限度；即可接近下死点时，毛坯要越过拉深筋，然后进行试拉深。

铝锅拉伸模具价格-山东铝锅拉伸模具-乐诚模具—耐磨耐用由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂（www.yklcmj.com）在冲压模这一领域倾注了无限的热忱和热情，乐诚模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：经理。