

辽宁激光紫砂杯雕刻机 山东三旗激光切割机

产品名称	辽宁激光紫砂杯雕刻机 山东三旗激光切割机
公司名称	山东三旗激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区泰山路3号三旗办公楼
联系电话	13963010160

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东三旗激光科技有限公司

新款WB-90C刻章机（简称新款）和WB-90型（简称老款）的最主要的区别：

1：从外形上看

新款：机器总高是1米，外壳是米黄色，四个轨道直径是1.0CM，夹具可放进8*12CM

老款：机器总高是0.9米，外壳是灰色，四个轨道的直径是：0.6CM，夹具可放进7.8*11

2：从机器的主要配件看

1：新款电源用的是安徽产的带铁壳的封闭电源，这种电源的好处是，散热效果好，可连续工作，稳定性强新款刻章机老款电源用的是山东的开放式电源

2：新款主板采用的是正版易刻主板，特点是速度快，抗干绕能力强，抗静电能力强，好处是这样不会出现刻一半停和一半乱刻的现象。

老款用的是磨石主板

3：新款刻章机激光管采用的是爱普龙激光管，目前在激光行业质量最稳定，用的时间最长的就是爱普龙这个品牌，和七千多的刻章机用的是同样的管，这种管子特点是用的时间长，刻的比较深。

老款用的是上海的激光管

4：软件：新款用的是易刻软件，老款刻章机用的是磨石软件

5：新款机器里加了滤波器，刻出来的章底纹非常平，字不会变形，从上到下是垂直下来的。老款没有

激光紫砂杯雕刻机是融入光、机、电一体化技术高科技产品。主要分为四大部分，主板，激光电源，激光管，绘图仪。主板:相当于CPU它会处理电脑传给他的指令，在来控制激光电源供给激光管电让激光管出光，同时也控制绘图仪的移动，从而完雕刻工作。

激光电源:是整个激光紫砂杯雕刻机的供电部分，首先电源会输送给主板24V 5V
分别是主板和绘图仪的工作电压。同时也提供激光管高压和低压让激光管出光，也提供照明电压。

激光管:二氧化碳(CO₂)玻璃激光管分为三层最外是真空层，中间是冷却水循环层，最里面是激光产生层，启动激光器前，必须先接通冷却水，待冷却水流稳定后方可接通电源，在激光器工作期间切勿断水。

绘图仪:它有二个主要功能，激光紫砂杯雕刻机，光路传送系统和完成主板传送的指令，光路传送是从激光管出光口传送到激光头，一般有三到四个反射镜，路径越长激光强度越弱。第二就是完成主板指令从而移动完成雕刻任务
激光电源：高压包式或高压盒式；激光管：30W/40W；主板：二型主板或五型主板；
主板电源：24V/5V软件：印章专用软件激光平台：第三代稳定刻章机平台（绘图仪）；其他刻章机配件：卡具、镜片、水泵、皮带、电线、滑杆、光控板等配件。

1、一发光就刻不深：先检查激光紫砂杯雕刻机的支承点是否合理、光强设置得是否太小、光路是否偏移、焦距是否正确、镜片表面是否有划痕和脏物、冷却水的流量流压是否正常，以上几项没问题就检查激光管的出光口内的镜片是否有划痕和脏物，如果也正常的话那么就是激光管本身的质量问题了。

2、发光一会才刻不深：这个问题要先检查激光紫砂杯雕刻机的支承点是否合理，水温是否超过30度，镜片在工作时是否发热，冷却水的流量流压是否正常，冷却水是否清洁，以上正常然后再检查激光紫砂杯雕刻机

辽宁激光紫砂杯雕刻机-山东三旗激光切割机(图)由山东三旗激光科技有限公司提供。“激光打标机,激光雕刻机,激光切割机,镂空制版机,金属除锈机”就选山东三旗激光科技有限公司（www.sanqilaser.com），公司位于：山东聊城开发区泰山路3号三旗办公楼，多年来，三旗激光坚持为客户提供好的服务，联系人：汤经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。三旗激光期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.sqlaser.cn）还是从事激光工艺品雕刻机，激光大理石雕刻机，激光紫砂杯雕刻机的厂家，欢迎来电咨询。