

锯片金刚石 寰宇工具 金刚石锯片

产品名称	锯片金刚石 寰宇工具 金刚石锯片
公司名称	丹阳市寰宇工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区
联系电话	15862966348

产品详情

金刚石锯片

金刚石锯片是一种常用的切割工具，因为它的强度比较高，所以常常也被广泛的使用于各种石材、陶瓷等硬脆物质的加工。

金刚石锯片在我们的日常生活中应用非常广泛，那么我们如何才能判断金刚石锯片质量的好坏呢?下面是几种常见方法

一、观察焊缝与基体是否焊接紧密

焊缝与基体之前在铜焊之后会有一条焊缝，金刚石锯片价格，如果刀头底部弧形面与基体完全融合，就不会有缝隙，有缝隙说明金刚石锯片上的刀头与基体没有完全融合，主要是因为刀头底部弧形面打磨的时候不均匀。

二、测量锯片的重量

金刚石锯片越重越厚实越好，因为锯片重的话，切割时候惯性力越大，切割越平稳。一般来说350mm金刚石锯片应在2公斤左右，400mm金刚石锯片在3公斤左右。

三、侧看金刚石锯片上的刀头是否在同一直线上

如果刀头不在同一直线上，说明刀头尺寸大小并不规则，金刚石锯片，可能有的宽有的窄，这样会导致切割石材时，切割不稳定，影响锯片质量。

四、检查基体硬度

基体硬度越高，越不容易变形，因此无论在焊接的时候或者是切割的时候，基体硬度是否达标直接影响到锯片的质量，高温焊接不变形，不可抗力条件下不变形，都是一张好基体，加工成锯片后，更是一张好锯片。

金刚石锯片

根据房屋地面的大小开采瓷砖，是需要专业的工具，锯片金刚石，开始测量，测量出大小以后进行标记，这时就需要专业的机器进行切割，在切割后，是不能少于所要贴瓷砖的，那么，我们怎么样才能不会浪费瓷砖、并且可以更好的达到理想的效果呢？今天我们就来介绍一下锯片，不知道你们有没有听说过，它也是属于工具的一种，下面我们就来具体的了解一下这个锯片的作用吧。

硬质合金锯片包含合金刀头的种类、基体的材质、直径、齿数、厚度、齿形、角度、孔径等多个参数，金刚石锯片生产厂家，这些参数决定着锯片的加工能力和切削性能。选择锯片时要根据锯切材料的种类、厚度、锯切的速度、锯切的方向、送料速度、锯路宽度需要正确选用锯片。硬质合金种类的选择硬质合金常用的种类有钨钴类。由于钨钴类的硬质合金抗冲击性较好，在木材加工行业中使用更为广泛。木材加工中常用的型号为YG8-YG15，YG后面的数字表示钴含量的百分数，钴含量增加，合金的抗冲击韧性和抗弯强度有所提高，但硬度和耐磨性却有所下降，要根据实际情况加以选用。弹簧性及塑性好，材料经济，热处理淬透性好，其受热温度低，易变形可用于要求切削要求不高的锯片。高速工具钢具有良好淬透性，硬度及刚性强，耐热变形少，属超高强度钢，热塑性稳定适宜制造超薄锯片。

(1)锯片线速度：实际工作中，金刚石圆锯片的线速度受到设备条件、锯片质量和被锯切石材性质的限制。就锯片使用寿命与锯切效率而言，应该根据不同石材的性质选择锯片的线速度。锯切花岗石时，锯片线速度可以在25m~35m/s范围内选定。对于石英含量高而难于锯切的花岗石，锯片线速度取下限值为宜。生产花岗石面砖时，使用的金刚石圆锯片直径较小，线速度可以达到35m/s。

(2)锯切深度：是涉及金刚石磨耗、有效锯切、锯片受力情况和被锯切石材性质的重要参数。一般来说，当金刚石圆锯片的线速度较高时，应选取小的切削深度，就目前技术而言，锯切金刚石的深度可以在1mm~10mm之间选择。通常用大直径锯片锯切花岗石荒料时，锯切深度可控制在1mm~2mm之间，与此同时应降低进刀速度。当金刚石圆锯片的线速度较大时，应选取大的切削深度。当在锯机性能和刀具强度许可范围内，应尽量取较大的切削浓度进行切削，以提高切削效率。当对加工表面有要求时，应采用小深度切削。

(3)进刀速度：即被锯切石材的进给速度。其大小影响锯切率、锯片受力以及锯切区的散热情况。其取值应根据被锯切石材的性质来选定。一般来说，锯切较软的石材，可适当提高进刀速度，若进刀速度过低，更有利于提高锯切率。锯切细粒结构比较均质的花岗石，可适当提高进刀速度，若进刀速度过低，金刚石刃容易被磨平。锯切粗粒结构而软硬不均的花岗石时，应降低进刀速度，否则会引起锯片振动导致金刚石碎裂而降低锯切率。锯切花岗石的进刀速度一般在9m~12m/min范围内选定。

锯片金刚石-寰宇工具-金刚石锯片由丹阳市寰宇工具有限公司提供。丹阳市寰宇工具有限公司（www.dyh-ygj.com）位于江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前寰宇工具在金刚石工具中享有良好的声誉。寰宇工具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。寰宇工具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。