

缠绕管 唯德复合材料设备 缠绕

产品名称	缠绕管 唯德复合材料设备 缠绕
公司名称	连云港唯德复合材料设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北
联系电话	13961395177

产品详情

?一种碳纤维保温预体的制作方法

[0001]本实用新型涉及一种碳纤维保温预体。

[0002]碳纤维复合体是良好的保温隔热材料，但是现有技术的复合体强度不够高，不易成型，使用寿命短，且适用范围小，复合体容易破损，浪费资源。

【发明内容】

[0003]为解决上述问题，本实用新型提出了一种碳纤维保温预体。

[0004]一种碳纤维保温预体，包括多层复合层，所述复合层由碳纤维保温毡、碳纤维织物和泡沫碳组成，所述碳纤维保温毡和碳纤维织物之间逐层复合，所述复合层从内到外依次为碳纤维保温毡、碳纤维织物、碳纤维保温毡、泡沫碳，所述泡沫碳与碳纤维保温毡之间配合设置有由聚氨酯与环氧树脂混合搅拌而成的黏贴胶。

[0005]进一步地，所述黏贴胶也设置在多层复合层之间和复合层四周，玻璃钢缠绕机械，所述复合层四周黏贴胶上设置增强纤维。

下面通过具体实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的具体描述：

下面通过具体实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的具体描述：

[0016]实施例：一种大型塑钢缠绕复合槽罐(参见附图1至3)，包括由塑料条螺旋缠绕而成的内筒体1和外筒体2，内筒体和外筒体之间内嵌有加强网架3，内筒体和外筒体高温熔融成一体结构。内筒体包括内层和外层，内层的塑料条螺旋缠绕方向和外层的塑料条螺旋缠绕方向相反，外筒体的塑料条螺旋缠绕方向和外层的塑料条螺旋缠绕方向相反。加强网架包括顺时针螺旋缠绕而成的顺时钢条4、逆时针缠绕而成的逆时钢条5，顺时钢条和逆时钢条相互交叉，交叉位置焊接在一起。加强网架上端设置在内筒体和外筒体的下方，加强网架下端设置在内筒体和外筒体的上方。外筒体外壁呈一级台阶状结构，外筒体外壁上半部分的外径小于下半部分的外径。

[0017]槽罐加工制造时，先在模具上缠绕上内筒体的内层塑料条，然后在内层外壁上缠绕上内筒体的外层塑料条，在缠绕外层塑料条的同时缠绕上加强网架，由于此时塑料条还处于高温软化状态，加强网架会嵌入并紧紧包裹在内筒体外层外壁上，在加强网架的后收尾处进行点焊，以保证加强网架不会因为弹性脱开。然后继续缠绕上外筒体塑料条，在一定温度下外筒体和内筒体通过加强网架的网孔部分熔融为一体。在需要的情况下，可以以同样的方式在外筒体和内筒体之间嵌入多层加强网架，以达到更高的强度。内筒体和外筒体螺旋缠绕并高温熔融而成，不需要进行焊接，不存在碰焊位置，且在内筒体和外筒体之间内嵌有加强网架，大大增加了槽罐的结构强度。大型塑钢缠绕复合槽罐不需要进行碰焊，结构强度高，不会出现崩裂现象，防止因塑料储罐崩裂而出现安全事故。

[0018]以上所述的实施例只是本实用新型的一种较佳的方案，并非对本实用新型作任何形式上的限制，在不超出权利要求所记载的技术方案的前提下还有其它的变体及改型。

【

模具翻转机的实际应用和重要性

模具是工业的工具，种类非常多，运用于各个行业。在实际生产过程中，缠绕机，尤其是大型模具，常常因为检修、保养的需要，必须对模具进行一定角度的翻转，缠绕，常见的有90度和180度。传统翻转方式是用行车起吊翻转，现场具有很高的安全隐患，而且操作不便。

根据市场需求，就出现了模具翻转机这种设备，也叫翻模机，极大地解决了广大客户的模具翻转需求，占地面积小，方便操作，安全可靠。

青铁智能科技（浙江）有限公司为您提供：轴承、轮胎、管材、金属卷材、线材等产品的包装设备及包装线

青铁公司推出的模具翻转机系列，品种丰富，非标定做，得到了广大客户的好评。模具翻转机可以根据吨位分类，如3吨模具翻转机、5吨模具翻转机、10吨模具翻转机、30吨模具翻转机等，缠绕管，也可以根据翻转角度分为90度模具翻转机、180度模具翻转机等，还可以根据翻转模具的种类分，注塑模具翻转机、压铸模具翻转机、模具钢翻转机等。

青铁公司的模具翻转机将以良好的品质和优质的售后为广大客户解决模具翻转的各类问题，欢迎来询。

缠绕管-唯德复合材料设备(在线咨询)-缠绕由连云港唯德复合材料设备有限公司提供。“连续玻璃钢管道生产线、定长玻璃钢管道生产线、”就选连云港唯德复合材料设备有限公司(www.wdfrp.com)，公司位于：江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北，多年来，唯德复合材料设备坚持为客户提供好的服务，联系人：郭经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。唯德复合材料设备期待成为您的长期合作伙伴！