

缠绕管 唯德复合材料设备 缠绕

产品名称	缠绕管 唯德复合材料设备 缠绕
公司名称	连云港唯德复合材料设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北
联系电话	13961395177

产品详情

图1为本实用新型的结构主视图；

[0018]图2为本实用新型的结构侧视图；

[0019]其中，1-外圆加工器具、2-活动摆臂、3-磁致伸缩油缸、4-分切机上机架、5-分切机基座、6-伺服电机、7-第二活动摆臂、8-第二磁致伸缩油缸、9-第三磁致伸缩油缸、10-第三活动摆臂、11-倒角加工器具、12-切断加工器具、13-玻璃钢连缠管。

【具体实施方式】

[0020]下面结合实施例对本实用新型作进一步说明。

[0021]参见图1和图2，本实用新型包括分切机基座5，分切机基座5上水平设置有分切机上机架4，分切机基座5上设置有沿玻璃钢连缠管13轴线方向的轨道，分切机基座5上固定设置有伺服电机6，伺服电机6通过滚珠丝杠与分切机上机架4连接，能够带动分切机上机架4沿导轨水平往复直线移动。分切机上机架4上设置有活动摆臂，活动摆臂上设置有外圆加工器具1、倒角加工器具11和切断加工器具12，外圆加工器具1、倒角加工器具11和切断加工器具12为刀具或磨具，活动摆臂连接有磁致伸缩油缸，磁致伸缩油缸连接至计算机，磁致伸缩油缸采用结构微脉冲位移传感器，缠绕管，磁致伸缩油缸能够控制活动摆臂的运动行程，从而控制外圆加工器具1、倒角加工器具11和切断加工器具12对玻璃钢连缠管13进行加工。

[0022]活动摆臂包括设置在分切机上机架4上的活动摆臂2、第二活动摆臂7和第三活动摆臂10，活动摆臂2上设置有外圆加工器具1和磁致伸缩油缸3，第二活动摆臂7上设置有倒角加工器具11和第二磁致伸缩油缸8，缠绕，第三活动摆臂10上设置有切断加工器具12和第三磁致伸缩油缸9。活动摆臂2和第二活动摆臂7采用弧形结构或曲臂结构或者通过横向移动分切机上机架4实现移动，且工作时分别位于玻璃钢连缠管13径向方向的两侧。

翻转机的安装、调试与使用要点

一、翻转机的安装：

- 1.将该翻转机设备放在相对应的地坑内，要求坑面平整，将翻转机工作面与地面保持水平。
- 2.按电路图纸接通翻转机电源，并确认是否已经可靠接地。
- 3.调整翻转机的水平度，使翻转机处于一个水平的状态。
- 4.检查并确认翻转机各类开关位置是否适当和牢固。

二、翻转机的使用：

- 1.使用前请检查翻转机外部电源及接地线是否可靠。
- 2.打开翻转机“总电源”及“急停”开关，此时“电源指示”灯亮。
- 3.将翻转机恢复到原始状态。即翻转体处于“复位”状态。
- 4.待上述基本步骤完成后，便可进行后续操作。
- 5.用吊具或叉车将产品移至翻转体工作面居中放置。此过程要细心操作，以防在移动过程中产品与翻转体相撞。
- 6.旋转翻转开关至翻转结束后松手。
- 7.用叉车将产品从翻转体上平稳移出，此过程要注意安全，防止产品和翻转机相撞。
- 8.待产品安全、完全移出翻转体后，操作翻转开关将翻转体复位，为下一次作业做好准备。
- 9.下一次作业重复上述操作便可。以此类推。

青铁智能科技（浙江）有限公司为您提供：轴承、轮胎、管材、金属卷材、线材等产品的包装设备及包装线

【专利摘要】高密度聚乙烯塑钢缠绕承插式电热熔接头排水管，涉及排水管。设有高密度聚乙烯管道，在高密度聚乙烯管道外周缠绕钢带，在高密度聚乙烯管道的承口的内壁上或/和高密度聚乙烯管道的插口外周上设有电熔铜丝圈。所述高密度聚乙烯管道可采用直管或弯管；所述电熔铜丝圈可采用网状电熔铜丝圈、至少2根并排电熔铜丝圈或“之”字形电熔铜丝圈等。采用承插式电热熔接头方式，将高密度聚乙烯管道的承口端和插口端承插在一起，接触面安装电熔铜丝，通过通电加热，使得高密度聚乙烯管道的承口端和插口端接触面的高密度聚乙烯熔化并融合在一起，形成一个共同体，具有闭水性能优秀、保证高密度聚乙烯管道连接处不漏水、连接牢固、加工方便等优点。

高密度聚乙烯塑钢缠绕承插式电热熔接头排水管

技术领域

[0001]本实用新型涉及排水管，尤其是涉及一种高密度聚乙烯塑钢缠绕承插式电热熔接头排水管。

【背景技术】

[0002]现有的高密度聚乙烯(HDPE)塑钢缠绕排水管的接头方式一般采用不锈钢抱箍内衬橡胶套和发泡板的形式，该连接方式的优点是连接方便，无需电力供应，对施工管沟没有特殊要求，甚至在水下也可以连接。但存在以下缺点:由于该管材的缠绕结构，在采用不锈钢抱箍连接时，管内的液体可以沿着螺旋加强筋外泄，为了避免管内流体外泄，通常的做法就是在靠近管端的螺旋处焊上挡水埂，挡水埂的质量直接影响到该管材的闭水性能的好坏，自动缠绕机，因为挡水埂是人工焊接，所以焊接挡水埂的工人的个人技艺高低和操作责任心强弱都将直接或间接影响到挡水埂的挡水性能，玻璃钢缠绕，这些都将影响到该管材在使用中的闭水性能，经常发生接头部位漏水或使用一段时间后会有关头漏水现象。

【发明内容】

[0003]本实用新型的目的在于针对现有的高密度聚乙烯(HDPE)塑钢缠绕排水管的接头方式存在的上述缺点，提供一种改进的高密度聚乙烯塑钢缠绕承插式电热熔接头排水管。

缠绕管-唯德复合材料设备(在线咨询)-缠绕由连云港唯德复合材料设备有限公司提供。连云港唯德复合材料设备有限公司(www.wdfrp.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏连云港的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领唯德复合材料设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！