

# 玻璃钢 立式玻璃钢 唯德复合材料设备

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 玻璃钢 立式玻璃钢 唯德复合材料设备 |
| 公司名称 | 连云港唯德复合材料设备有限公司    |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北 |
| 联系电话 | 13961395177        |

## 产品详情

### 缠绕设备和缠绕方法

本发明涉及一种用于将带状材料绕组应用到变压器铁芯上的设备和方法。所述设备和方法在将带状绕组应用到大型变压器铁芯上时尤其有用。

#### 背景技术：

所谓的电力变压器和其它大型变压器通常包括具有一个或多个铁芯柱的铁芯和绕每个铁芯柱缠绕的线圈。除了这些基本的变压器组件，大型变压器通常还包括绕每个铁芯柱缠绕的多种较薄材料。这些材料例如是纸、毛料、绝缘材料、半导体材料和固化或热固性环氧材料。如果是固化材料，夹砂玻璃钢，则它们可以以非固化状态应用于铁芯柱上，并且在将包括线图的所有不同绕组应用到铁芯上之后通过施加热处理来固化。

为便于制造和出于其它原因，可以通过将较窄的线带状或带状材料缠绕到铁芯柱上来施加这些另外的绕组。铁芯柱的轴向长度远大于线带状材料的宽度，因此为了施加覆盖铁芯柱的整个长度的一层材料，需要大量轴向偏移的或错开的匝。

这种应用于变压器铁芯柱的绕组的一个例子是所谓的第二绕组

旋转构件可包括环形构件，该环形构件包括第一部分和第二部分，所述第一部分和第二部分彼此移开以在环形构件中形成径向开

口。由此，旋转构件可以绕铁芯柱设置，而不用使旋转构件轴向越过铁芯柱的一端。这又使绕组能够应用到安装在上轭和下轭之间的铁芯柱上。

用于将带状材料供应装置连接到所述旋转构件的部件可以包括用于固定带状材料的卷轴的销。由此，可将容易抓握、安装和替换的线轴或者卷轴作为带状材料的供应装置。所述销可以相对于旋转构件旋转或者可以是固定的。在销是固定的情况下，卷轴将相对于销旋转。所述销或者卷轴的旋转可以进一步例如通过驱动电机或者制动器进行控制，以便在带状材料中控制和达到期望的张力。

## 左右轴向同步缠绕包装系统的制作方法

### 【技术领域】

[0001]本实用新型涉及一种包装设备，特别是缠绕式包装设备。

### 【背景技术】

[0002]我国管材用途广泛，市场需求量大。管材在进行运输和存储过程中，要进行包装，一般情况下是多个细管材捆扎在一起，包装在一个胶袋中，或者是单根粗管材独立包装在胶袋中。目前，现有的管材生产线一般是通过产品下线后再采用全手工方式进行包装，此种包装方法浪费人力、物力、费时、费力、劳动强度大、工作效率低，且容易造成包装膜的损坏，影响包装的效果。虽然现有技术中也有利用套袋的方式进行包装，玻璃钢，但是套袋包装存在一个问题，就是包装不严实，运输过程中还是会出现坑破包装袋，进而损坏管材表面，所以，需要一种能包装更严实的包装设备。

### 【实用新型内容】

[0003]本实用新型要解决的技术问题是:提供一种既快速又能包装严密的管材包装设备。

[0004]本实用新型解决其技术问题的解决方案是:左右轴向同步缠绕包装系统，玻璃钢缠绕管，包括双向螺杆、驱动机构、主转动机构，所述驱动机构驱动双向螺杆转动；所述双向螺杆上设有两条螺旋方向不同的螺纹，所述双向螺杆上设有两个放卷组，所述两组放卷组与双向螺杆的两条螺纹分别螺纹连接；还包括张力辊，所述张力辊设在双向螺杆与主转动机构之间。

[0018]图2为本实用新型的结构侧视图；

[0019]其中，1-外圆加工器具、2-活动摆臂、3-磁致伸缩油缸、4-分切机上机架、5-分切机基座、6-伺服电机、7-第二活动摆臂、8-第二磁致伸缩油缸、9-第三磁致伸缩油缸、10-第三活动摆臂、11-倒角加工器

具、12-切断加工器具、13-玻璃钢连缠管。

### 【具体实施方式】

[0020]下面结合实施例对本实用新型作进一步说明。

[0021]参见图1和图2，本实用新型包括分切机基座5，分切机基座5上水平设置有分切机上机架4，分切机基座5上设置有沿玻璃钢连缠管13轴线方向的轨道，分切机基座5上固定设置有伺服电机6，伺服电机6通过滚珠丝杠与分切机上机架4连接，能够带动分切机上机架4沿导轨水平往复直线移动。分切机上机架4上设置有活动摆臂，活动摆臂上设置有外圆加工器具1、倒角加工器具11和切断加工器具12，外圆加工器具1、倒角加工器具11和切断加工器具12为刀具或磨具，立式玻璃钢，活动摆臂连接有磁致伸缩油缸，磁致伸缩油缸连接至计算机，磁致伸缩油缸采用结构微脉冲位移传感器，磁致伸缩油缸能够控制活动摆臂的运动行程，从而控制外圆加工器具1、倒角加工器具11和切断加工器具12对玻璃钢连缠管13进行加工。

[0022]活动摆臂包括设置在分切机上机架4上的活动摆臂2、第二活动摆臂7和第三活动摆臂10，活动摆臂2上设置有外圆加工器具1和磁致伸缩油缸3，第二活动摆臂7上设置有倒角加工器具11和第二磁致伸缩油缸8，第三活动摆臂10上设置有切断加工器具12和第三磁致伸缩油缸9。活动摆臂2和第二活动摆臂7采用弧形结构或曲臂结构或者通过横向移动分切机上机架4实现移动，且工作时分别位于玻璃钢连缠管13径向方向的两侧。

玻璃钢-立式玻璃钢-唯德复合材料设备(诚信商家)由连云港唯德复合材料设备有限公司提供。连云港唯德复合材料设备有限公司(www.wdfrp.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。唯德复合材料设备——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北，联系人：郭经理。