

玻璃瓶包装 岳阳玻璃瓶 鑫迪酒类包装

产品名称	玻璃瓶包装 岳阳玻璃瓶 鑫迪酒类包装
公司名称	郓城县鑫迪酒类包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东郓城县黄泥岗镇工业园
联系电话	18254033999

产品详情

解决玻璃酒瓶成型后出现裂纹的方法

玻璃酒瓶厂家比较后，发现经常出现很危险的缺陷是玻璃酒瓶表面存在的微裂纹，又称为收缩裂纹，在玻璃酒瓶装入热液体时会导致容器裂开。这种裂纹是在容器的局部突然损失热量而形成。

如果导热性很强的金属物质以及玻璃与所接触的金属物质之间的温差很大时会促使裂纹形成。由于裂纹常出现在瓶底，又称为瓶底裂纹。

必须补充指出，传送瓶子的偏转角处，送入退火炉的推瓶杆也可能是裂纹产生的来源。避免的措施是在这些地方玻璃酒瓶厂家增设遏制热损失的保温层，玻璃瓶包装，调节接触时间，保持传送带的清洁，玻璃瓶生产厂家，通过火焰加热以改变玻璃所接触的机器部件的温度，岳阳玻璃瓶，及改变玻璃酒瓶的温度。

玻璃瓶的工艺流程

作者:未知玻璃瓶生产工艺主要包括：原料预加工。将块状原料（纯碱、石英砂、石灰石、长石等）粉碎，使潮湿原料干燥，将含铁原料进行除铁处理，以保证玻璃质量。配合料制备。熔制。玻璃配合料在池窑或池炉内进行高温（1550~1600度）加热，使之形成均匀、无气泡，并符合成型要求的液态玻璃。成型。将液体玻璃放入模具做成所要求形状的玻璃制品，如平板、各种器皿等。热处理。通过退火、淬火等工艺，消除或产生玻璃内部的应力、分相或晶化，以及改变玻璃的结构状态。

我国玻璃瓶包装四大发展趋势

瓶罐轻量化

在欧美日等发达国家，轻量瓶已是玻璃瓶生产厂家的主导产品。80%是轻量化的一次性用瓶。原料成分的控制、熔制全过程的精密控制、小口压吹技术(NNPB)、瓶罐的冷热端喷涂、在线检测等先进技术，玻璃瓶厂家，是实现瓶罐轻量化的根本保证。

采用先进的节能技术

节约能源、提高熔化质量、延长窑炉使节能的另一个途径是加大碎玻璃的用量，国外的碎玻璃加入量达到60%—70%。想的是采用100%的碎玻璃，实现“生态”玻璃生产的目标。

玻璃瓶包装-岳阳玻璃瓶-鑫迪酒类包装(查看)由郟城县鑫迪酒类包装有限公司提供。郟城县鑫迪酒类包装有限公司(www.ycxdbz.com)是从事“玻璃瓶,瓶盖”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙明法。