

合力托盘车电池3PZS270 24V力达（合力）电动托盘车电池参数表

产品名称	合力托盘车电池3PZS270 24V力达（合力）电动托盘车电池参数表
公司名称	广州贝朗斯动力电源有限公司
价格	5800.00/组
规格参数	品牌:贝朗斯 型号:3PZS270 制造地:广东
公司地址	中国 广东 广州 白云区 夏花二路28号
联系电话	86 020 86603123 13538843060

产品详情

合力（力达）叉车蓄电池使用了成熟的管式正极板技术。正极板采用压铸型板栅，活性物质储存在采用聚酯材料的排管中；负极板使用加强型板式极板。正负极板之间是多微孔、一侧带有凸起的隔膜。电动堆高车蓄电池单体外壳采用高抗冲击且耐高温的聚丙烯材料，壳盖采用热封工艺以防止电解液的泄漏。极柱端子：电动堆高车蓄电池每个正负子用铅合金浇铸而成。极柱和被压缩的密封胶圈的配合可有效地防止电解液的泄漏。力达托盘叉车电池采用德国VARTA公司牵引用铅酸蓄电池专有技术进行设计，按照ISO9001系列标准组织生产。

heli堆垛车电瓶的性能符合GB（国家标准）、DIN（德国标准）、JIS（日本标准）、BS(英国标准)和IEC（国际电工委员会标准）具有体积小、容量大、寿命长、维护少、外形美观等特点。在过往几年中，有少部分反馈叉车蓄电池工作时间不长，如1.5吨为例，标配48V450AH，如果按起叉货物1.5吨以下，正常工作是可以达5-8小时的，但是，如果叉车载货超过的车辆标准吨位数量，那么造成叉车电池输出电流会偏高，电池使用时间会大大降低，如非要超过起叉吨位数值，可根据铁箱，加大电池容量，配到495AH，这样的话使用时间相对延长，特别是些年限已久的电瓶叉车，线路电阻比较大，同样会加大输出电流，比较容易造成过度放电，甚至会冒烟，存在这样的情况下，必须麻烦检修，严重会报废电池组，如果工作量十分大，推荐使用吨位偏大的电动叉车，对电池本身，叉车电机及各方面都有好处的。

力达叉车电瓶主要配套迅启、火炬、理士、天能等叉车电池，其叉车多数以电动牵引车、平衡重式电动托盘堆垛车、电动托盘堆垛车、堆高车、托盘搬运车为主，蓄电池容量210AH~350AH居多，电压以24V为主，叉车轻巧灵活，应用广泛，客户可根据自己使用工作时间，要求高配、标准配置叉车电瓶；采用的是管式的极板生产，进口风琴式环套密封，结合精心设计的气室及配合花篮式液孔塞，有效的防止酸液渗漏；深度放电后回充性强，有较好的充电效率；极群紧装配，内阻较低，适合大电流长时间放电；贫液式设计，气体复合效率较高。力达叉车电池引用自锁功能锥体端子，透明浮标式液孔塞，由多年丰富经验师傅的纯手工连接条焊接，质量控制，高纯度铅原料进行；电池连接盖与极柱均采用特制的铅锡

合金，中极耳极板；正极采用管式极板（使用于牵引型）；注入活性物质；更坚固的连接条；正负极物质的高含量，有效防止了锑的流失及不足。力达叉车蓄电池的保养方案：汽车蓄电池是用12V蓄电池均由6个单格电池串联而成，每个单格的标称电压为2V，串联成12V的电源，主要由极板、电解液、隔板、电极、壳体等部分组成。叉车蓄电池是以2V单体串联成24V、48V、80V使用，具备极高的电流，大电流放电，可以长时间工作，满足日常车辆搬运需求，极板分为正极板和负极板两种。蓄电池的充电过程是依靠极板上的活性物质和电解液中硫酸的化学反应来实现的。正极板上的活性物质是深棕色的二氧化铅（ PbO_2 ），负极板上的活性物质是海绵状、青灰色的纯铅（ Pb ），我们日常所用的便是汽车启动电池，只能瞬间启动，组成结构和叉车蓄电池不太相同，如果汽车蓄电池用在电动叉车上，只有刺穿极板的可能，时间很短，叉车蓄电池加入锑的目的是提高栅架的机械强度和浇铸性能，但锑有一定的副作用，锑易从正极板栅架中解析出来而引起蓄电池的自行放电和栅架的膨胀、溃烂，从而影响蓄电池的使用寿命。负极板的厚度为1.8mm，正极板为2.2mm，为了提高蓄电池的容量，国外大多采用厚度为1.1~1.5mm的薄型极板。另外，为了提高蓄电池的容量，将多片正、负极板并联，组成正、负极板组。在每单格电池中，负极板的数量总比正极板多一片，正极板都处于负极板之间，使其两侧放电均匀，否则因正极板机械强度差，单面工作会使两侧活性物质体积变化不一致，造成极板弯曲。以上是汽车蓄电池与叉车用电池组成几个及化成方法。目前市场应用的牵引型叉车电池内部极板构造普遍分为管式极板和涂膏式极板，叉车电池管式阳极制造不是涂板，活性物质通过灌粉机或挤膏机进入管内。灌粉机与挤膏机都是管式正板制造的主要设备，国内原来多半用灌粉、国外是挤膏。加CMC或者其他猫合剂，把铅粉制成浆料，然后在造粒机内造粒，粒径1mm左右。