

扒渣机厂家 山东荷矿重工 扒渣机

产品名称	扒渣机厂家 山东荷矿重工 扒渣机
公司名称	山东荷矿重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市任城区任城大道77号
联系电话	16513666688

产品详情

扒渣机井下拆卸要遵循的原则

扒渣机井下拆卸要遵循的原则

现在的扒渣机大部分都在井下作业，所以扒渣机在下井前，基本都需要拆装。由于矿洞洞口的大小，有的时候可能会把扒渣机拆卸的很零散，这个时候当扒渣机送到井下安装的时候，就需要注意一些详细的事项，教你如何拆装扒渣机。

扒渣机在下井前的拆装要遵循“大”的原则，也就是尽量不要把机器拆卸的太零散，对于一些重要不好安装（或者安装容易出错，容易弄丢的部件）要进行保护，尽量不拆装。如果非要拆卸的话，那么必须保存好各个部件，做好标记。

井下拆装扒渣机要遵循的原则

一、在组装扒渣机的时候，一定要把各个位置的螺栓拧紧，并且要检查好垫圈松紧是否合适，是否符合当前的实际需求。

二、在安装液压部件的时候，一点要注意清洁液压系统，确保其清洁性和完好性，同时要检查好密封圈，确保其完整性，避免灰尘和进入而影响机器使用寿命。

三、在扒渣机机器安装好后，要对整机进行一次的检查，扒渣机，防止因疏忽而出现不必要的故障。

四、在安装防爆扒矿机的电路设备时，一定要找专业人士进行安装。（电路是大部分扒渣机的主要动力，所以其安全性很重要）

扒渣机的拆装关系到扒渣机是否能够正常使用，扒渣机厂家，所以在安装工作前，一定要试验好之后，再进行工作。

斜井扒渣机整体设计

斜井扒渣机整体设计采用模块化设计，构思先进，易于维护、生产和加工。它可以根据用户的设计满足不同现场工作条件的解体，也可以用于攀爬设备的斜坡。

根据角度，可以设计漂移式、斜井式等底盘机构。根据巷道的大小，可以设计短臂、标准臂和长臂机构。

液压底盘行走性能稳定牢固。配备进口柱塞泵和行走驱动电机。力量是强大的。履带扒渣机履带板经过特殊强化设计和多道加热

该处理具有良好的抓地力、附着力和耐磨性，可在42度斜坡巷道中连续工作或停留或行走。

为保证整个液压系统的长期运行，设备配备了先进精密的液压过滤系统、回油磁过滤系统、吸油过滤装置等各种液压系统保护装置。

等待。

为保证扒渣机整机电气系统的稳定性，电气系统设有电机缺相保护、过载保护、短路保护等多种保护。

驾驶室采用人性化设计。驾驶室內的按钮开关和档位符合人体工程学紧急控制设计。组合式监测仪可以直接、准确地监测工作状态。

根据用户的定制要求，本扒渣机前端可与我公司研制的凿岩台车(单臂和双臂凿岩台车)配套使用，后端可与各种转载运输设备配套使用

扒渣机主要特点：

- 1、挖斗两侧由原来的普通钢板改为耐磨钢板，矿用扒渣机，强度和寿命增加。
- 2、输送架前端内侧倍上钢板一直延续到龙门架，保证了在极限条件下输送架不会出现断裂，输送架后端由角铁内侧贴焊，加固输送架后端。
- 3、油管由国产品牌改为中日合资品牌质量大大提升，爆管和脱管的几率大大降低。
- 4、扒渣机电滚筒厂家做了更换，以前的厂家滚筒会出现桶臂齿圈打园的现象，改进后的滚筒整机外壳加厚，刮板扒渣机，齿轮和齿圈全部经过调质处理，经过测试强度为以前的1.5倍。
- 5、底盘由原来的16U钢升级为内侧12mm钢板全部封口，保证了设备在较大的巷道出渣和推渣时底盘有足够的强度和推力而不变形。
- 6、扒渣机输送架滚筒支架由开口改为封口，滚筒不会脱落。

- 7、采用加强型前后车架，通过了20万次疲劳强化试验，承载能力强，整机载荷分布合理，稳定性好。
- 8、工作装置优化设计，掘起力大，提升力大，满载系数高，能更好地适应井下狭窄低矮的作业工况。

扒渣机厂家-山东荷矿重工-扒渣机由山东荷矿重工机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东荷矿重工机械有限公司（www.sdhkzgjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为采掘设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!