

# 冷拔异型钢厂家 青州金属冷拔 滨海冷拔异型钢

产品名称	冷拔异型钢厂家 青州金属冷拔 滨海冷拔异型钢
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

## 产品详情

冷拔钢管是钢管的一种，热轧钢管用连铸板坯或初轧板坯作原料，经步进式加热炉加热，然后在进行高压水除鳞进入粗轧机，把粗轧料切头、尾、再进入精轧机，实施计算机控制轧制，终轧后即经过层流冷却和卷取机卷取、成为直发卷。

冷拔方钢中冷拔速度控制：

要使钢筋充分变形，就要适当控制冷拉速度，一般以0.5~1.0为宜。同时要求，滨海冷拔异型钢，冷拉到规定的应力和冷拉率以后，随即停拉2~3以后，再放松钢筋，结束冷拉，以给钢筋充分变形的时间。

冷拉控制方法：

冷拉时只用冷拉率或者冷拉应力控制叫单控，冷拉时冷拉率和冷拉应力同时应用，称为双控。采用单控，施工简单方便。但对于材质不均匀的钢筋，冷拔异型钢生产厂家，不可能逐根试验（逐根试验，费工费料，不可能这样做，有的同一根钢筋冷拉率也不一样）冷拉质量得不到保证。双控方法可以避免上述问题。

冷拔异型钢的优点都有哪些呢？

1、形状规格多样性，冷拔异型钢从字面上就可以看出其形状规格多样，冷拔异型钢厂家，可以通过设计不同形状的模具，冷拔出不同截面形状的冷拔钢。

2、高度。公差准确、统一。

3、表面光滑。冷拔异型钢采用先进的冷挤压工艺使得其表面光滑明亮。

冷拔机按照床身结构方式，大致可分为三座分离式、框架式两种。按照传动方式，可分为链式、液压传动式、齿条式、丝杠式等各种类型的拔机。

冷拔方钢中冷拔速度控制：

要使钢筋充分变形，就要适当控制冷拉速度，一般以0.5~1.0为宜。同时要求，冷拉到规定的应力和冷拉率以后，随即停拉2~3以后，再放松钢筋，结束冷拉，以给钢筋充分变形的时间。

冷拔异型钢厂家-青州金属冷拔(在线咨询)-滨海冷拔异型钢由山东青州金属冷拔厂提供。行路致远，砥砺前行。山东青州金属冷拔厂（[www.qzlengba.com](http://www.qzlengba.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属建材具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!