

电子卡尺 特马，数显卡尺定栅 电子卡尺加工厂

产品名称	电子卡尺 特马，数显卡尺定栅 电子卡尺加工厂
公司名称	东莞市特马电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道同沙东城科技园广汇工业区28#楼A区
联系电话	15918380634

产品详情

据说，19世纪的英国数学家约尼尔·比尔发明了至早的卡尺，其实在两千多年前的东汉，人们就已经开始使用卡尺，而且与今天人们使用的卡尺惊人地相似，青铜卡尺虽然与现在的游标卡尺有一定区别，但其设计理念较为现代。

游标卡尺作为大家耳熟能详的测量工具，可以测量工件内外直径、宽度、长度或深度，由于自身自带的简单方便的特点，不仅仅用在机加工，更是被应用于各行各业。

东莞市特马电子有限公司产品除内销外，电子卡尺批发，还远销欧美、东南亚等国家和地区，我们为实现管理规范化，产品质量稳定化的目标不懈努力，我们期待继续获得您和广大客户的合作与支持。

深度游标卡尺用于测量零件的深度尺寸或台阶高低和槽的深度，它的结构特点是尺框的两个量爪连成一起成为一个带游标测量基座，基座的端面和尺身的端面就是它的两个测量面，如测量内孔深度时应把基座的端面紧靠在被测孔的端面上，使尺身与被测孔的中心线平行，伸入尺身，则尺身端面至基座端面之间的距离，就是被测零件的深度尺寸，它的读数方法和游标卡尺完全一样。

测量时，先把测量基座轻轻压在工件的基准面上，两个端面必须接触工件的基准面，测量轴类等台阶时，测量基座的端面一定要压紧在基准面，再移动尺身，直到尺身的端面接触到工件的量面（台阶面）上，然后用紧固螺钉固定尺框，提起卡尺，读出深度尺寸，多台阶小直径的内孔深度测量，要注意尺身的端面是否要在要测量的台阶上。

东莞市特马电子有限公司是一家专业从事精密量具的开发、设计、生产、销售、服务为一体的

高新技术企业，公司全面贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准，在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。

一般测量工具都会存在某些误差，如果误差在接收范围内的话也是可以的，那么电子数显卡尺应如何使用以及操作？现在就让东莞市特马电子有限公司来给大家讲述一下，以供大家参考学习。

1、我们从盒子里取出卡尺，取出卡尺的时候，卡尺应该是关闭的状态，也就是合拢的状态，先试着滑动卡尺，看是否通畅，若不通畅，可使用一些润滑剂；

2、使用卡尺时，打开卡尺上的开关，按一下ON/OFF，电子卡尺生产厂家，打开之后，你就会看到图中的卡尺上面会有一些数字，如果有数字也算是正常的，有的卡尺是没有的；

3、在打开开关之后，用之前，我们要先归零，按一下ZERO/ABS，数据就清零了，一般来说是要归零三次的，所以再一次滑动卡尺，合拢，再归零；

4、测量外径时，将卡尺滑动一定距离，电子卡尺加工厂，将物体放在卡尺中间，再将卡尺轻轻合拢，就会得出所示的数据，测量内径时，先将卡尺合拢，电子卡尺，将物体放在卡尺上方，再将卡尺慢慢往右滑动，就会得出数据了。

东莞市特马电子有限公司是一家专业从事精密量具的开发、设计、生产、销售、服务为一体的高新技术企业，公司全面贯彻推行ISO9001:2015管理体系及DIN质量标准，在产品开发、生产工艺、生产管理、品质保证及售后服务等方面有着强有力的保障。

电子卡尺-特马，数显卡尺定栅-电子卡尺加工厂由东莞市特马电子有限公司提供。东莞市特马电子有限公司（www.termatools.com）是从事“数显卡尺,防水卡尺,数显千分表,数显高度规,水平仪,角度尺”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。