

1152芯光纤配线柜

产品名称	1152芯光纤配线柜
公司名称	宁波市宇晨通信科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	宇晨:1
公司地址	慈溪市观城工业区
联系电话	0574-63622262 13857458939

产品详情

用于数字通信机房和光通信机房。适用于光缆与光通信设备间或光通信设备与光通信设备间配线路连接；具备配线、调线、转接等功能。通过光纤连接器插头插座，将进局光缆和局内端机进行调线、配线的连接。本设备还可以将数字配线单元与光配线单元混装于一体，实现对数字和光通信的调线、配线等多种功能。它能完成对光缆的固定、剖分、接地保护；光纤的固定连接、合理布放、预留盘绕、连线、调度等功能。机架是整机的支撑和各功能部分的装载体。架顶上方的弯角件可与机房连接。架底与地面用膨胀螺钉安装。左立柱的前面是绕线区，可盘绕富余跳纤，理顺后的跳纤可从架顶或架底的出口连接至光设备。左立柱的后面也可提供大量光缆的固定、终端光纤配线柜（配置参数解析）光纤配线柜（配置参数解析）光纤配线柜（配置参数解析）。

- 产品名称：ODF光纤配线柜、ODF配线架、光纤配线架、ODF机柜、ODF配线柜 · 材质：冷轧板
- 安装标准：19英寸安装。
- 材料：材料全部要求为Q235以上优质冷轧钢板，顶底框，立柱材料厚度1.5mm以上。
- 规格：高*宽*深MM:2260*600*600及高(2000或2200或2260)*宽(600或800)*深(600*800)。
- 颜色：RAL:7035灰白色;GY-09冰灰色;Z44浅驼灰色可选;也可以定制。
- 前门：钢化玻璃门,铁门,网孔铁门可选. · 后门：铁门,网孔铁门,单开门或双开门可选。
- 进线方式：能同时满足上下进线. · 表面处理：机架整体采用静电喷塑处理。
- 整体结构：机架整体为拼装式结构，全正面操作。
- 机架接地：机柜保证电气导通，有完善的接地系统。
- 机架安装：机架可以并列安装，并且有合理的走线通道. 光纤配线柜配置参数解析1. 使用条件：
 - 1) 工作温度：-5 ~ +40
 - 2) 相对湿度：85% (+30)
 - 3) 大气压力：70Kpa ~ 106kpa2. 光电性能：
 - 1) 连接器衰耗（包括插入、互换和重复） 0.5dB
 - 2) 互换性附加损耗 0.2dB
 - 3) 重复性附加损耗 0.1dB
 - 4) 回波损耗 40dB
 - 5) 插拔耐久性寿命>1000次
 - 6) 机柜高压防护地与机柜绝缘，绝缘电阻>1000M /500 V (DC)1) 标称工作波长：850nm、1310nm、1550nm。
 - 2) 光纤活动连接器：符合GB12507以及相关标准的规定。
 - 3) 光纤光缆应符合GB/T11819和GB/T7424的规定。4. 外形尺寸及容量：
 - 1) 外形尺寸：2000800400|2200800400|20008004002200900300|20001200*400 (H×W×D) (mm)。
 - 2) 较大容量：1440芯。安装：机柜为国际标准通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10×80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。
 - 1) 使用和操作1、光缆开剥、固定及保护1、将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体2、带状光缆的开剥及固定2.1光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔

接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55mm）；2.2在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；2.3将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；2.4按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽多可压三带；2.5将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；3. 非带状缆的开剥及固定3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套；3.4 用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。4. 适配器及尾纤的安装1. 带状尾纤安装1.1 抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝）将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；1.3将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；1.4将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，盖上背面盖板；1.5将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；1.6将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。2. 单芯尾纤安装2.1从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上。2.2将标识好的12根单芯尾纤头由模块背面穿至正面，按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致。2.3将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘绕1-2圈，用线扎将12根尾纤在图示位置扎固，然后按图示将尾纤自由端的外护套与纤维剥除并将其从一体化模块中间长方孔穿至正面，盖上背面盖板；2.4将剥除松套管的12根单芯尾纤盘储于模块正面熔接区内（见右图），盖好上盖板。2.5将一体化模块依次插入旋转插箱内相应的位置。5、熔接操作1.1取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；1.2将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；1.3在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；1.4将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；1.5盖上模块正面盖板；1.6将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；1.7每芯光纤做好标识记录；1.8将一体化模块插入原来位置；1.9完成整个架体的熔接。6、光纤跳线1.1建议选取直径 2的跳线（易于管理，占空间小）；1.2将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；1.3保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。光缆线路的日常维护工作内容可分为以下七项：制定计划，日常巡检。光缆线路故障抢修及迁改割接流程应遵守代维光缆线路维护规定
光缆维修，补挂光缆标志牌、加套塑料管，重新绑扎、整理。光缆外力施工现场盯防。管道、杆路、交接设备维护。主要包括日常巡检、更换井盖、井号油漆、描字、清理垃圾、杆路维护等。根据日常巡检结果，提供管孔修缮、改造方案。绘制光缆线路、管道图纸，在光缆线路割接后或对光缆线路、管道进行巡查、整治后，提交经过重新核对、修改后的光缆、管道图纸资料。随工和工程验收。新增光缆或管道的工程期间，根据要求安排技术人员随工和参加工程验收。根据要求对其他公司承担的修缮、改造项目进行验收。【普纬达通信】产品售后服务 为创造品牌,提高企业度,树立企业形象,我公司本着“一切追求高质量,用户满意为宗旨”的精神,以“ 优惠的价格,周到的服务,可靠的产品质量”的原则向您郑重*：
一,产品质量*：产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。
对产品性能的检测,我们诚请用户亲临对产品进行全过程,全性能检查,待产品被确认合格后再装箱发货。
二,产品价格*：为了保证产品的高可靠性和*性,系统的选材均选用国内或国际优质品牌产品。在同等竞争条件下,我公司在不以降低产品技术性能,更改产品部件为代价的基础上,真诚以优惠的价格提供给贵方。
三,交货期*：产品交货期：尽量按用户要求,若有特殊要求,需提前完工的,我公司可特别组织生产,安装,力争满足用户需求。
四,普纬达售后服务*：服务宗旨：快速,果断,准确,周到,
服务目标：服务质量赢得用户满意 服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障,供方在接到通知后,维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。 服务原则：产品保修期为十二个月,在保修期供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏,保修期外零部件的损坏,提供的配件只收成本