

# 切削液型号 切削液 超卓越润滑油

产品名称	切削液型号 切削液 超卓越润滑油
公司名称	超卓越润滑油贸易（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区下早新村89号
联系电话	18948758283 18948758283

## 产品详情

### 切削油

切削油和切削液的区别？

组分不同

切削液和切削油都是金属加工的冷却润滑剂，但是油水不相溶，虽然具有相同的作用和功能，但是从生产所用材料具有本质的区别，切削油主要由基础油和不溶于水的添加剂组成，例如：油性防锈剂和润滑剂等。

切削液主要组分是水，并加入水溶性防锈剂，润滑剂，耦合剂，杀菌剂，清洗剂等，从组成上看切削油组分简单，切削液组分复杂。

### 切削油价格

超卓越润滑油公司销售代理齿轮油，合成齿轮油，液压油，汽轮机油，防锈油等工业润滑油。

#### 润滑油选择的基本原则

设备说明书中有关润滑规范的规定是设备选用油品的依据，若无说明书或规定时，由设备使用单位自己选择。选择油品时应遵循以下原则：

a. 运动速度：速度愈高愈易形成油楔，切削液批发，可选用低粘度的润滑油来保证油膜的存在。选用粘度过高，则产生的阻抗大、发热量多、会导致温度过高。低速运转时，靠油的粘度来承载负荷，应选用粘度较高的润滑油。

切削油的主要用途是什么？

切削油主要用作芯片和刀具切削刃之间的界面中的润滑剂，减少了工艺摩擦并有助于切屑流动。切削油也被用作冷却剂，以消除任何工艺产生的热量，因为它们增加了来自加工过程的热流量。

这种润滑和冷却改善了加工工件的表面光洁度;然而，随着时间的推移，水，颗粒，金属屑或流浪油形式的污染会增加，并且会损害切削油的精加工质量。

在您进行切削油批发之后，您的切削油是否遇到以下任何问题？

- 1.不可接受的加工零件；
- 2.“切割区”中的切屑过多；
- 3.增加工艺摩擦；
- 4.工艺温度升高。

一般切削油厂家给出的解决方案就是：COMO过滤系统

颗粒污染并不意味着切割油必须处理和更换。

COMO多遍深度过滤从切削油中除去颗粒物，从而延长流体的使用寿命。

COMO多通道深度过滤除去了细小的污染物和污染物，通过减少部件裂纹，扭曲和加工摩擦，从而提高了表面质量。

老司机：全合成机油比矿物油更“便宜”！

有些车主在保养更换机油时，出于经济性考虑，有时会觉得没必要使用高价的机油，比如使用半合成机油，甚至是矿物油，觉得这样比较划算，会觉得使用高价的合全成油有点浪费。

在拓普兰看来，这样做有一定的合理性，短期内确实是没问题的。但从长远角度来说，这种做法却不一定是对的，甚至是得不偿失。

看到这，有的车主可能疑问了：200元的机油用起来挺好的，干嘛浪费钱用400元的呢？如果你也有这样的疑问，那就往下看，听拓普兰慢慢来跟你解释。

机油更换1、换油周期不同

我们都知道，机油分成三种：矿物油、半合成油和合成油，它们的价格不同，但换油周期也不同。

矿物油的换油周期一般在5000公里或半年左右时间，切削液，半合成油一般在7000公里或7个月时间，而全合成机油更换周期可以达到1万公里或1年左右时间，切削液用法，甚至是更长。

那保养时这三种油的价格又是多少呢？

普遍来说，保养时如果是矿物油，一般是100-200元，半合成的话一般在300左右，全合成比较贵，基本在400以上，如果机油品牌是美孚、壳牌等品牌，切削液型号，可以达到600元左右。

表面看起来全合成油保养价格确实比较贵，基本是矿物油的3倍左右，但矿物油的换油周期也是全合成油的2倍以上。所以综合计算，全合成油也就只贵了一些，至少没有表面看起来那么贵。

切削液型号-切削液-超卓越润滑油由超卓越润滑油贸易（深圳）有限公司提供。超卓越润滑油贸易（深圳）有限公司（[www.czyrhy.com](http://www.czyrhy.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。超卓越润滑油——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市龙华区大浪街道高峰社区下早新村89号，联系人：张雄。