

水电厂专用定子检修平台 移动式升降台

产品名称	水电厂专用定子检修平台 移动式升降台
公司名称	北京红顺昊晟商贸中心
价格	100.00/套
规格参数	类型:移动式升降台 型号:1 整机重量:111 (kg)
公司地址	北京市顺义区后沙峪镇裕喜发双裕农贸市场内
联系电话	86 010 61730994 13801177944

产品详情

类型	移动式升降台	型号	1
整机重量	111 (kg)	额定载荷	根据现场需要 (kg)
最低高度	根据现场需要 (mm)	最大宽度	根据现场需要 (mm)
电动功率	根据现场需要 (KW)		

红顺昊晟铝合金快装台架技术特点及工艺说明

一、产品品种、系列

1.按形态分：

标准产品——单面型 (0.73mx2m/0.73mx2.5m)

- 双面型 (1.29mx1.77m)
- 爬梯两用 (易登高) 型 (1.29mx2.5m)

订制产品——火电厂各类锅炉炉内检修架 (普通煤粉炉、燃气炉、w型炉、硫化床炉等)

- 水电厂水轮机组各类尾水管检修平台架
- 核电各类专用设备异形检修平台架
- 水电厂大坝跨管平台检修架
- 供电业各类断路器检修架

- 油、气罐罐内检修架

- 航空业各类飞机检修平台架（满足a、b、c、d检）、机舱检修架

- 船舶业坞内浆叶检修架

- 建筑、物业安装检修平台架（轻体房屋安装、维修/外墙清洗、阶梯用检修架等）

- 演艺舞台架

- 中式古建设施检修架等

2.按工艺分：

冷胀冷压增强型——（独有设备专利技术制造，可耐受标定值360kg/2.5倍过载，适合高承重要求）

冷胀冷压普通型 - （独有设备专利技术制造，可耐受标定值360kg/2倍过载，适合高承重、防滑要求）

压焊复合型——

（独有压接技术及惰性气体保护焊复合制造，可耐受270kg/2倍过载，适合较高承重订制使用要求）

焊接普通型

（惰性气体保护焊接制造，可耐受标定值270kg/1.8倍以上过载，适合各类环境下一般承重要求）

3.工艺要点说明：

冷胀、压连接 通过提高被加工件的机械性能，利用其较高的延展性，用特殊设备使其发生冷变形，将其向外扩张，紧密与铸件内沟槽压合连接（冷胀），其连接件压脱力高达4100kg以上，且连接部位无应力集中，材料强度无缺失降低；冷压原理相同，施力方向相反。

热焊合连接

1.自行研发的独有专用冷胀、压设备，确保连接部位母材机械性能无衰减，零件定位尺寸精确无焊接变形，规模化生产部件互换无障碍。

2.专利技术依托下的规模化生产，使产品可以做到设计精准、加工精良、交期准确：

专利zl00263143.1 快装脚手架

专利zl01218702.x 炉内快装脚手架

专利zl200420089367.7 阶梯维修架

专利zl200420089368.1 悬平台维修架

专利zl200420089369.6 尾水检修平台

专利zl200420089370.9 炉内检修吊装装置

专利zl200420089372.8 舞台架

3. 依托国家级设计院所的倾力支持，权威的国家级鉴定，确保了结构设计的科学性、合理性，以及力学性能指标的严谨性和权威性：

通过中国机械科学研究院设计复核

通过国家建筑工程质量监督检验中心整体性能测试

取得建设部科技成果评估证书 建科评[2002]024号

三、产品特点：

1. “搭积木”的组装方式，部件实现单元化。

2 主体部件依不同使用要求分为：

锅炉架主要采取剪式折叠的单元形式，轻便、快速、无其它散件；传递时收拢成捆，可方便通过狭小通道；打开时，可在5 - 10秒内变形为一组1.83mx1.83mx2m的平台层。

标准架主要采取翻转或剪式水平折叠的基座，以及能快速插接的片状延伸框架，借助若干拉杆连接组合而成，2只框片通过连接拉杆，可在10秒内搭接成一组2m高的平台层。

其它形式的检修架主体也多采用以上两种折叠、插接形式。

以上各类脚手架的功能部件多采用专门设计，按使用要求不同、环境不同、价格不同等因素，一般会采用几种连接方式组合的形式，以及用特制扣件连接（多用于使用频率较低的情况下）

3. 双向连接、安全无忧：

所有架型的部件连接一般均采用带快锁的铸铝钩头实现，插接一般均采用铸铝件纵向连接，带销特制弹性夹进行横向锁止，从而确保所有部件均能实现连接牢固，杜绝人为的误操作及虚接，确保安全！

四、特制主材性能优异：

1. 管材、型材：在不同条件下，分别采用冷轧材（无缝）及热挤压材（非高承重部位）

国内唯一具备脚手架专用管材标准的制造商，在铝合金脚手架研发、制造领域和材料开发领域始终居于领先地位，目前在用管材拥有q/s 233—2007《脚手架用5086-1h34铝合金无缝管材（5086h34改型）》，q/s 234—2007《脚手架专用6b82t6铝合金无缝管材（6082t6改型）》两项专有行业标准。

依托国内多个国家级大型专业厂家的研制实力及一流的工艺、制造能力，根据不同要求、不同环境，在5系、6系、7系合金中，遴选出了多达8种牌号近20种规格的铝型材，以合作开发的方式，通过对成分及工艺的改性，使这些材料在其不同使用领域内，具备了基本一致的可加工性，而其机械性能又均远高于其原材在美标（ansi）、英标（bs）、德标（din）、国标（gb）等各国标准中的相关指标。

所选材料均为合作开发、独家专用，厂家均须具备完善检测手段，并须具有质保承诺、具备相应开发、检测实力。

高抗拉强度、屈服强度及高延伸率“三高”的特性，是满足冷胀、压工艺的前提，由于材料性能无衰减，因此使脚手架整体结构具备了高弹性也由此使其具有了承受高过载的能力。

在具备“三高”特性的同时，材料还需具有良好的焊接性，因为在很多情况下，都需要采用焊接工艺，而焊接不可避免地会造成材料强度的衰减，一般会超过原强度的40%，因此，对焊接结构而言，要使其承载能力及结构强度具有较高水平，就必须使母材在焊前具有“三高”特性。

2.铸件：

同样采用合作开发的方式，依托国内多个国家级大型专业厂家的研制实力及一流的工艺、制造能力，根据不同要求、不同环境，在铝硅、铝铜系合金中，遴选出了数种合金，通过对成分及工艺的改性，使这些材料在其不同使用领域内，具备了基本一致的可加工性，而其机械性能又均远高于其原材进行常规铸造时在美标（ansi）、英标（bs）、德标（din）、国标（gb）等各国标准中的相关指标。

因铸件是与管型材配合使用的，因此也须具有与其基本相应的特性和要求。

为适应不同环境、实现不同功能，康得脚手架产品中，目前共采用了多达32种铸件，因此使其实现了多品种、多功能。

3.木质踏板平台：

方管框镶板型：选用高强度维萨型层压板，经阻燃、防滑加工，铆嵌于踏板框内，踏板边缘不外露，既易于更换板面，又可延长木板使用寿命，承重较高、美观，适于民用设施维护等使用频度大、频繁转运的工况使用。

圆管框平铆型：选用高强度维萨型层压板，经阻燃防滑加工，平铆于踏板框上，两侧留有30mm左右的木边，箱体多选用高强度冷轧无缝管压焊而成，弹性好、承重高，木边外露既可在搬运时增加阻力防脱落，又便于更换板面，最重要的是可有效防止踏板边缘磕碰、刮划现场的关键、贵重设备、设施；同时由于边框不外露且用圆管制造，其横截面的包角远小于其它形式，因此其特别适合用于搬运频度低，用量大、用时长、通道狭窄、承重高的工况。

4.全铝质踏板：

踏板框也分为矩形方管型（超高承载一般在1000kg以上），圆管型（承载500kg以上）。

制造工艺均采用平铆式（便于加装其它附件），使用工况特殊，一般多用于高架运输通道，铝板面为优质压花防滑板，强度高、弹性好、防滑、防火、防潮耐冲击、易修复。

六、质量保障体系：

1. 所有批次的主材均须通过国家级性能复检合格后，方可使用。

2. 成品部件采用低倍、渗透（着色）等手段，实施全检，在特殊工况使用的产品，依客户要求，还可采用局部探伤检测手段，可确保安全。

3. 企业整体通过国际iso9001、iso14001认证，产品经德国莱茵公司严格检测，通过欧洲tuv认证，拥有国际公认的、象征高品质的gs标志。

七、安全保障：

红顺昊晟各类脚手架产品均已投保中国人民保险公司北京公司，每套产品均附带50万元财产及人身责任险。