

# 淄博调度绞车 安徽特力 调度绞车型号

产品名称	淄博调度绞车 安徽特力 调度绞车型号
公司名称	安徽特力重工矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北侧
联系电话	13485578877

## 产品详情

调度绞车连接装置使用时的注意事项：

(1)卡头的大小要适合钢丝绳的粗细，U形环的内侧净距，要比钢丝绳直径大1~3mm，净距太大不易卡紧绳子。

(2)使用时，要把U形螺栓拧紧，直到钢丝绳被压扁1/3左右为止。由于钢丝绳在受力后产生变形，绳卡在钢丝绳受力后要进行第二次拧紧，以保证接头的牢靠。如需检查钢丝绳在受力后，绳卡是否滑动，可采取附加一安全绳卡来进行。安全绳卡安装在距后一个绳卡约500mm左右，调度绞车型号，将绳头放出一段安全弯后再与主绳夹紧，这样如卡子有滑动现象，安全弯将会被拉直，便于随时发现和及时加固。

(3)绳卡之间的排列间距一般为钢丝绳直径的6~8倍左右，绳卡要一顺排列，应将U形环部分卡在绳头的一面，压板放在主绳的一面。

调度绞车整机振动的原因分析及解决方案

调度绞车整机振动的原因：

1 调度绞车振动多数时候是由于部件间联轴器轴心线不同心的原因造成

2 调度绞车振动也有可能是由于地脚螺栓固定不牢固的原因造成

以上是调度绞车振动为常见的原因之二，当然了造成调度绞车振动的原因不仅仅是上面的几个方面，具体的原因，在排除以上几种方法之后，请专业的维护人员结合实地情况分析

下面我们来看一下对应的调度绞车整机振动处理方案：

1 面对调度绞车振动的第1条原因处理方案如下：

## 检查调整联轴器的轴心线

2 面对调度绞车振动的第二条原因处理方案如下：

### 检查固定调度绞车

以上就是本次为您整理的调度绞车振动的原因分析及处理方案的全部相关内容

### 调度绞车日常的检查维护

- (1)检查闸把及杠杆系统动作是否灵活，施闸后，闸把不得达到水平位置，jd调度绞车系列，应当比水平位置略有上翘。
- (2)检查轴承及电动机、开关、电缆、闸带等是否温度过高，发现问题应查明原因，采取措施进行处理。
- (3)检查电动机空载启动是否正常，接地是否良好，启动器等电气设备是否符合防爆和完好要求。
- (4)检查滚筒有无损坏或，钢丝绳头固定是否牢固，轴承有无漏油，钢丝绳排列是否整齐，jd调度绞车，有问题应及时处理。
- (5)检查各部位螺栓、销子、螺母、垫圈等，如有松动、脱落，应及时拧紧和补全。
- (6)经常擦拭绞车，清理浮尘和杂物，保持周围环境整洁。绞车的安全操作、检查与维护
- (7)检查固定绞车的顶柱和戗柱是否牢固，基础螺栓或锚杆是否有松动，底座有无裂纹，有问题应及时处理。
- (8)检查信号装置及电动机运行操作按钮是否完好和有无失爆现象，信号发出是否清楚和明亮，否则应修理或更换。
- (9)检查闸带有无裂纹，磨损是否超限(应留有不少于3 mm厚度)，拉杆螺栓、叉头、闸把、销轴等是否有损伤或变形，背紧螺母是否松动，有问题应调整和处理。
- (10) 定期检查减速箱齿轮啮合情况，检查齿轮是否有窜动，齿部磨损是否超限，有无裂纹、断齿等严重损伤；油箱中油量是否够，油是否有变质和沉淀物等情况。
- (11)经常检查润滑油泵运行是否正常，淄博调度绞车，各润滑部位油流是否畅通和定量，油圈是否转动，油温是否正常，否则应及时调节。
- (12)定期检查制动系统的闸轮、闸盘、闸瓦、传动机构、液压站等工作是否灵活正常，闸块与闸盘（或闸轮）之间间隙是否符合规定，保险制动闸的动作是否正常，制动操作手把在施闸时是否还留有全程1/4的富余行程，制动闸配重锤是否被异物垫住，盘式制动闸碟形弹簧是否失效，否则应及时处理和调整。

淄博调度绞车-安徽特力-调度绞车型号由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。安徽特力重工矿山机械制造有限公司（[www.tlzkgsjx.com](http://www.tlzkgsjx.com)）是从事“矿山机械,绞车,刮板机,耙斗装岩机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。

