

旋挖转机油缸 工程用液压缸

产品名称	旋挖转机油缸 工程用液压缸
公司名称	山东隆源液压科技有限公司
价格	37000.00/个
规格参数	类型:工程用液压缸 安装形式:双耳式 型号:**
公司地址	山东省潍坊市诸城市东环路98号
联系电话	0536-6071115

产品详情

类型	工程用液压缸	安装形式	双耳式
型号	**	压力范围	** (MPa)
品牌	隆源	适用范围	工程机械

1.缸筒：缸筒材料根据用户的实际需要采用国产或者进口合金钢（25mn），该种缸筒强度高，外形小、重量轻，加工过程中采用刮削滚光先进工艺，采用进口设备s&rb的特制滚压刀具，在对缸筒内部进行加工的过程中，对零件表面层施加一定压力，使零件表面层的金属发生塑性变形，从而提高粗糙度和硬度，加工精度稳定在h8以上，加工后的表面粗糙度为ra0.02—0.2um,滚压达到得很高的表面光洁度，以便使内摩擦力件至最小并延长密封件的使用寿命；与强力研磨相比，加工过程中，形成f线，润滑密封件，也延长了密封件的寿命。

2.活塞杆：采用45 # 钢，先后经过调质、粗车、中频淬火，精车、磨、抛光等工序，使硬度达到hrc52-60,最后在活塞杆表面镀硬铬并抛光，达到ra0.08um,提供耐冲击的表面，防止活塞杆拉伤和碰伤，延长密封件的使用寿命。

3.导向套：主要采用45 # 钢锻造而成，利用韩国进口的斗山数控车床加工密封件沟槽，保证了沟槽表面光洁度和工件的同轴度、精度。

4.活塞：主要采用45 # 钢锻造而成，利用韩国进口的斗山数控车床加工密封件沟槽，保证了沟槽表面光洁度和工件的同轴度、精度。活塞依靠螺母与活塞杆之间的螺纹旋合而牢靠锁定，保证在高速度和高负载条件下的可靠工作。活塞两端安装由ptfe制成的4mm厚度的防污环，由于它有杂质浸没功能，故可防止油缸内的油因混有外界物质而引起密封件的损坏，确保密封件有较长的使用寿命，而且能起导向支撑作用。支撑环具有很高的耐压承载能力，可以消除活塞与缸体之间的所有的金属对金属接触，提供高的侧向承载能力，吸收冲击，增加接触面积，避免划伤缸体。

5.活塞密封件：采用日本nok密封件，耐冲击负荷，摩擦阻力低，安装简单，由于其密封件特殊的材料性能，故在高压和大间隙下均有较强的抗挤压能力，工作压力高达50mpa。

6.活塞杆密封件：活塞杆密封件由防尘圈、活塞杆密封圈和液压缓冲环组成，能有效防止活塞杆液压油渗漏。防尘圈是双唇防尘圈，作用是防止粉尘、污物、砂粒及金属屑的进入，它大大地防止了刮伤，保护了导向元件，延长了密封件的使用寿命，面向介质的密封唇减少了剩余的油膜，聚氨酯材料保证在干摩擦时有极好耐磨性的特点，增加耐磨性，由于对因气候条件而引起的臭氧和辐射有很好的抵抗能力，延长了使用寿命，工作温度-35至100℃，表面速度≤2m/s。活塞杆密封圈是一种有两道密封唇且在外径处为紧配合的唇型密封，由于两道唇口之间有额外的润滑剂，故大大地防止了干摩擦和磨损，耐冲击、康基础，提高了零压力下的密封性能，工作压力≤40mpa,工作温度-35至100℃，表面速度≤0.5m/s。液压缓冲的作用是吸收高负荷下的冲击和波动压力，隔绝高温流体，提高密封件的耐用度，压力峰值可至100mpa，由于在滑动唇口上有可以泄放背压的特殊形状缝槽，能消除活塞杆密封圈和缓冲之间的压力，将处于主密封和缓冲密封之间形成的压力传递回系统。

我公司网站：www.longyuan.cc