

五粮液1995专卖店 五粮液1618 250ML 375ML五粮液

产品名称	五粮液1995专卖店 五粮液1618 250ML 375ML五粮液
公司名称	郑州领航酒业有限公司市场部
价格	245.00/瓶
规格参数	品牌:五粮液 口味:浓香型白酒 卫生许可证:QS510015010002
公司地址	中国 河南 郑州市 桐柏南路238号
联系电话	86 0371 68632927/61963138 18703830119

产品详情

品牌	五粮液	口味	浓香型白酒
卫生许可证	QS510015010002	商品条形码	06901382926633
产品标准号	GB/T10781.1	净重	500 (ml)
酒精含量	52 (%)	原料与配料	高粱 大米 小麦 玉米
生产厂家	宜宾五粮液股份有限公司	原产地	四川

38/52度五粮液,五粮液1618,五粮液10年,15年;

五粮液是以精选高粱、大米、糯米、小麦、玉米五种粮食为原料，以“包包曲”为糖化发酵剂，经过“酿造”、“陈酿”、“勾兑”、“检测”、“包装”而成。

酿造	
五粮液原酒采用“跑窖循环”，“固态续糟”，“双轮底发酵”，及“人工窖泥快速老熟”等发酵技术；通过“分层起糟”、“混蒸蒸馏”、“分段摘酒”等操作；按照“量质摘酒，按	

质并坛”进行生产。				
陈酿				
陈酿是五粮液原酒生产出来后的老熟过程，它利用原酒在贮存过程中发生系列的物理和化学变化，从而改善原酒的感官风味，促进原酒品质的提高。				
勾兑				
“基础酒”经验质分级分别储存，储存期满后，勾兑人员要进行逐坛感官尝评和理化分析，根据不同产品在质量和风格上的要求进行勾兑组合。五粮液的勾兑工艺技术，已形成了以计算机勾兑专家系统和人工尝评相结合的独特特色的综合工艺技术。				
检测				
为了保证产品质量，五粮液集团将现代分析技术和现代分析仪器用于五粮液生产的全过程检测。采用了惠谱、岛津、pe等气相色谱仪、原子吸收及色谱质谱联用仪等现代分析仪器，对原材料采购、原酒分级、陈酿、勾兑操作等生产过程和产品质量进行全面的质				
包装				

包装是塑造五粮液的外观形象、保真防伪的重要环节。为了保护消费者的利益，五粮液集团从普通玻璃瓶，到水晶瓶，到pet瓶；从塑胶瓶盖，到三防瓶盖，到激光防伪盖，再到3m回归反射胶膜防伪.....进行了多次包装材料革命。