

江门主轴维修 轴顺现场锥孔研磨 磨床主轴维修厂家

产品名称	江门主轴维修 轴顺现场锥孔研磨 磨床主轴维修厂家
公司名称	广州市轴顺精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇海涌路海傍村京珠一街36号
联系电话	18319997150

产品详情

欢迎了解广州轴顺精密有关：机床主轴维修服务、机床主轴维修价格、机床主轴维修公司、机床主轴维修报价、机床主轴维修中心、机床主轴维修厂家、机床主轴维修哪家好、机床主轴维修多少钱等等。广州市轴顺精密科技有限公司从事高精密电主轴及其零配件的研发设计、生产制造、销售与维修服务公司，在几年的发展过程中，将每个客户视为事业上的好朋友致力提供的产品与服务，用心经营满足客户所需。轴顺精密竭诚希望您也成为我们服务的对象，让我们一起共同成长。欢迎新老客户前来咨询！

数控加工中心机床主轴的三大重要核心技术：

1、集成Capto-C6刀柄

原理上就是在主轴加工工件的时候偶尔被中断，用另外一只主轴来替换加工。在这种情况下我们在4040DC-S上集成了 Capto-C6 刀柄。也有其它的标准刀柄可供选择。4040 DC-S-CaptoC6 可以在 50.000 RPM 提供17 Ncm 扭力，加工出高精度的表面且同时有非常高的加工效率。

2、中孔水冷刀柄

当钻头或者铣刀以数万转的转速碰到硬金属的时候，刀具很快就会变热，加工零件和刀具都会受热膨胀，这是受影响的不只是加工速度，还有加工精度。

特别是为了帮助加工深孔，我们研制出了带内部冷却的高速电主轴Sycotec 4040 DC-S-ER-DD。通过先进的设计解决了高速旋转的同时中空冷却，在冷却液压力为80bar时所需克服的阻力和对旋转精度的影响。Sycotec 4040 DC-S-ER-DD 通过输出的较大功率同时还保持低温使得众多客户信服。

欢迎了解广州轴顺精密有关：机床主轴维修服务、机床主轴维修价格、机床主轴维修公司、机床主轴维修报价、机床主轴维修中心、机床主轴维修厂家、机床主轴维修哪家好、机床主轴维修多少钱等等。广州市轴顺精密科技有限公司从事高精度电主轴及其零配件的研发设计、生产制造、销售与维修服务公司，在几年的发展过程中，将每个客户视为事业上的好朋友致力提供的产品与服务，用心经营满足客户所需。轴顺精密竭诚希望您也成为我们服务的对象，磨床主轴维修公司，让我们一起共同成长。欢迎新老客户前来。

常用的机械维修工具：

(1)尺：分为平尺、刀口尺和90°角尺。

(2)垫铁：面为90°的垫铁、角度面为55°的垫铁和水平仪垫铁。

(3)检验棒：有带标准锥柄检验棒、圆柱检验棒和专用检验棒。

(4)杠杆千分尺：当零件的几何形状精度要求较高时，使用杠杆千分尺可满足其测量要求，其测量精度可达0.001mm。

(5)角度尺：用来测量工件内外角度的量具，按其游标读数值可分为2'和5'两种，按其尺身的形状可分为圆形和扇形两种。

欢迎了解广州轴顺精密有关：电主轴主轴维修服务、电主轴主轴维修价格、电主轴主轴维修公司、电主轴主轴维修报价、电主轴主轴维修中心、电主轴主轴维修厂家、电主轴主轴维修哪家好、电主轴主轴维修多少钱等等。广州市轴顺精密科技有限公司从事高精度电主轴及其零配件的研发设计、生产制造、销售与维修服务公司，在几年的发展过程中，将每个客户视为事业上的好朋友致力提供的产品与服务，用心经营满足客户所需。轴顺精密竭诚希望您也成为我们服务的对象，江门主轴维修，让我们一起共同成长。欢迎新老客户前来咨询！

教你降低电主轴操作的失误率的方法

1、我们要按照相应的要求来对电主轴的进出水管进行连接，磨床主轴维修厂家，还要看看他有没有漏水的情况，从开机一直到停机，冷却系统都要连续的进行作业，冷却液他要单独用一个水箱，并且每个月都要对冷却液进行更换。我们要把变频器和电主轴的功率、频率还有电压匹配使用。变频器的电流要按照电主轴的电流来进行设置。

2、要是听到电主轴里面有异常的声音，那么我们就要对他进行检查，磨床主轴维修中心，摸摸电主轴有没有发热、振动，如果有那我们要进行关机检查，再看看加工的时候的质量是否稳定。

3、电主轴在进行装刀的时候，我们要把他轴头上的锥孔都清理干净，还要把弹簧夹头上表面的污垢清理掉，这样就可以有效防止精度下降。装夹电主轴螺帽，我们要注意不要用力过猛。另外，接触球的轴承他有一个转速的限制，所以电主轴是不可以的，如果那会把精密接触器的轴承给烧坏。

江门主轴维修-轴顺现场锥孔研磨-磨床主轴维修厂家由广州市轴顺精密科技有限公司提供。广州市轴顺精密科技有限公司 (www.gzzhoushun.com) 是从事“台湾睿莹主轴，主轴维修翻新服务，台湾导轨丝杆经销”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：安亮。