

SCTLZY6-9/1600-1.0铜铝复合暖气片

SCTLZY6-9/1800-1.0铜铝复合暖气片

产品名称	SCTLZY6-9/1600-1.0铜铝复合暖气片 SCTLZY6-9/1800-1.0铜铝复合暖气片
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司
价格	22.50/柱
规格参数	品牌:中春暖通 型号:SCTLZY6-9/1 产地:河北衡水
公司地址	衡水市冀州区高新工业园区（永兴路与团结大街交叉口）
联系电话	13102755322

产品详情

每一组铜铝暖气片的生产过程，涉及到的细节方面还有很多，小编虽然没有一一叙述到自从进入到暖气片行业，小编发现很多产品或者工艺都是分为“单双”两种的。例如暖气片工艺中的单搭和双搭，暖气片安装中的单面和双面，还有关乎散热量的单水道和双水道。那这些“单双”都有什么讲究呢？我们会在接下来的文章中一一分析，今天，我们先说暖气片的单水道和双水道。

胀管后，要对主管进行打孔，以便后续将一根根支管与主管相连。暖气片两端的水口，就是在这个阶段进行焊接，水口焊接完毕后，为了让水口更光滑平整，需要对水口进行处理，这个环节叫车水口或倒角。水口处理完毕后，就要将支管焊接到主管上，对暖气片整体进行组装，焊接方式上，也是先进行点焊，再进行组装焊接。组装完毕后，还要对整体暖气片进行整形，防止组装中的歪曲不平或衔接不紧密。整形后，对整组暖气片进行打压测试，测试的压力一般是暖气片使用中工作压力的1.8-2倍，所以用户可以放心使用，不会因为压力不够而出现漏水、崩漏等问题。

打压合格后，要再次进行打磨，让表面变得平滑，没有毛刺、凸起。打磨后就是喷涂环节，用户喜欢的各种颜色，就是在这里区分出来的。喷涂后再次进行质量检测，检测合格的产品，打上商标，就可以包装出厂了。