液压冷弯机 飞宇机械 冷弯机

产品名称	液压冷弯机 飞宇机械 冷弯机
公司名称	潍坊飞宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇河崖社区工业区
联系电话	13863635688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊飞宇机械科技有限公司

冷弯机厂家企图在市面分得利润

冷弯机厂家虽然如雨后春笋般冒出，能被消费者叫出来的比较出名的口碑不多，这说明了冷弯机厂家在建设方面投入的还不够，只有走快速崛起之路而没有其他遴选，因为常规的增长速度根本无法保证不被行业淘汰。

冷弯机厂家要在经营思维上必须走出目前的舒适区，必须建立务实的蕃昌机制才能保障口碑之船远航，同时冷弯机厂家建立并不断完善各项运营管理系统，把厂家各项运营活动简单化、标准化等等。

冷弯机厂家角逐激烈，工字钢冷弯机，新旧口碑呈现出优胜劣汰的走向，由于行业技术门槛相对较低，不断有新的口碑进驻市面“ 试水 ”，冷弯机厂家企图在市面分得利润。

冷弯机材料选购：成型原材料采购注意事项（二）

飞宇机械从客户的反馈信息发现，客户在购买了冷弯机之后经常遇到这样的问题：定制的冷弯机在制造厂工厂试机合格，各方面的成型指标都达到了标准，但是到工地后，生产出来的型材却不合格，如：外型尺寸不对，R角不合格，变形等。出现这样的问题，事实上，很多情况下是与客户采购的原材料与定

制设备时合同里约定的材料不符，或者是开料不均匀，或者是材料厚度不对等。那么，客户在采购原材料的时候，应该注意点什么问题呢？下面，飞宇机械根据经验总结一下，供大家参考，冷弯机，尽量地少走弯路，也减少不必要的浪费。

一、 材料厚度不对

当客户定制的材料与定制设备时约定要生产的材料厚度不一致时，生产出来的型材就会发生一些问题，如R角不对，产品出来的型材宽高不对，但是这种误差不是很明显，如果对型材要求不高，可以继续生产。但是客户对生产出来的型材要求高，那就要必须按照定制合同时约定的原材料来采购。对于一些要求不高的，厚度误差可以适当放宽到±0.5-1mm，是控制在±0.5mm以内，除非客户能接受大误差大的型材。

二、 材质不对

各种材料有着不同的弯曲点与拉伸力。不同材质的原材料，生产出来的型材会有一定的尺寸区别。所以，在定制设备要与设备制造厂家充分沟通，冷弯机厂家，确定好原材料，之后在生产过程中，严格执行。

三、 开料尺寸不均匀

对于一些不负责任，或者一些材料供应商的分条机精度不够，会造成原材料开料尺寸不符合要求，开料尺寸不对，生产出来的产品尺寸肯定不合格。所以，当客户在采购原材料时，前期不应大批量采购，先少量采购，以便慢慢接触了解清楚供应商的服务与质量，接触一段时间，觉的可靠之后，再大批量采购。否则出现这样的问题，会造成极大的经济损失，并且直接影响到生产。

冷弯机厂家完竣的配送扩大区域

冷弯机厂家现在不仅是大鱼吃小鱼的年代，更是快鱼吃慢鱼的年代，液压冷弯机，因此，既然是从坐商到行商，行的工具不可缺少，它要求经销商要想更好地服务于下游客户，冷弯机厂家必须具备完善的配送能力。

其中包括畅通的物流配送体系，冷弯机厂家经销商要设立相关的物流配送部门来行使这项功能。要构建相关的组织架构和职能，要有具体的人员分工，建立和健全相关的规章制度和流程，使人尽其责，物尽其用，奖优罚劣，确保冷弯机厂家产品配送畅通。

液压冷弯机-飞宇机械(在线咨询)-冷弯机由潍坊飞宇机械科技有限公司提供。潍坊飞宇机械科技有限公司（www.wffyjxkj.com）位于高密市夏庄镇河崖社区工业区。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前飞宇机械在机械加工中享有良好的声誉。飞宇机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。飞宇机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.mip.wffyjxkj.com）还是从事冷弯机，冷弯机厂家，冷弯设备的厂家，欢迎来电咨询。