厂家定制废料输送机 上下料机 刮板式排屑机 磁性排屑机

产品名称	厂家定制废料输送机 上下料机 刮板式排屑机 磁性排屑机
公司名称	盐山县航泰机床附件制造厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县常庄乡大卢村
联系电话	18603179315

产品详情

排屑机是主要用于收集机器产生的各种金属
和非金属废屑，并将废屑传输到收集车上的机器。可以与过滤水箱配合用，将各种冷却液回收利用。排屑机有刮板式排屑机，链板式排屑机，磁性排屑机和螺旋式排屑机。

机床排屑机，体积小、效能高；为CNC，NC及产业机械最适之搭配机型。链钣宽度多元化，提供了绝佳的搭配弹性及有效的应用。一体锻型的链钣组合，强度高、配合精准、动作稳定安静。紧密的凸点设计，可有效防止碎屑附著，增加除屑能力。扭力限制设定，有效降低操作不当所造成之损害。

链板式排屑器

主要用于收集和输送各种卷状、团状、块状切屑，以及磁性排屑器不能解决的铜屑、铝屑、不锈钢屑、碳块、尼龙等材料，广泛应用于各类数控机床加工中心组合机床和柔性生产线，也可作为冲压，冷墩机床小型零件的输送装置，应用到卫生，食品生产输送上起到改善操作环境减轻劳动强度，提高整机自动化程度的作用，链板可根据用户要求制做不锈钢及冷轧板两种。

磁性辊排屑机

磁性辊式排屑机是利用磁辊的转动，将切屑逐级在每个磁辊间传递，以达到输送切屑的目的。该机是在磁性排屑器的基础上研制的。它弥补了磁性排屑机在某些使用方面性能和结构上的不足。适用于湿式加工中粉状切屑的输送，更适用于切屑和切削液中含有较多油污状态下的排屑。

注意；1由于受到磁性材料自身特性的影响本系列机器不宜在温度高于80度的工作环境中使用，反则会因磁场强度的衰减而影响工作效果。

2由于磁性材料在机器内回转运动，与工作面板间的间隙微小，所以工作面板上严禁异物碰撞或挤压。

3在湿的环境中，机器长时间不工作，应清理液相，保持干净，，艾力特排屑机。

刮板排屑装置

刮板排屑装置的输送速度选择范围广，工作效率高，有效排屑宽度多样化，可提供充足的选用范围，如数控机床，加工中心，磨床和自动线。在处理磨削加工中的金属砂粒、磨粒，以及汽车行业中的铝屑效果比较好，刮板两边装有特制链条，刮屑板的高度及分布间距可随机设计，因而传动平稳，结构紧凑，强度好。并可根据用户需要加钢网反冲、刮屑器、涡流分离器、油水分离器等形成综合过滤系统提高产品表面加工精度，节约冷却液，降低工人劳动强度，是一种应用比较广泛的机床辅助装置。

螺旋排屑装置

本装置通过减速机驱动带有螺旋叶的旋转轴推动物料向前（向后），集中在出料口，落入指定位置，该机结构紧凑，占用空间小，安装使用方便，传动环节少，故障率极低，尤其适用于排屑空间狭小，其他排屑形式不易安装的机床。

主要有以下四种形式：1有旋转轴，集屑槽；2有旋转轴，无集屑槽；3无旋转轴，有集屑槽；4无芯，无集屑槽，并可以与其他排屑装置组合起来使用.

集屑车

集屑车用于收集各类排屑器从机床传送的各种切屑，底部装有轮子，可将切屑送出工作场地，便于集中清理，分为干式与湿式两种，干式料箱可以倾斜，将切屑倒出即可，湿式是在干式基础上加双层滤网，放油阀，以便于切屑中的冷却液与切屑分离，起到回收与环保作用，并可根据不同排屑量与用户要求，设计各种容积与功能不同的集屑车。