

泉州市厂房验厂安全检测鉴定公认有效报告

产品名称	泉州市厂房验厂安全检测鉴定公认有效报告
公司名称	深圳市天博检测技术有限公司
价格	.00/平方
规格参数	天天新闻:验厂安全检测 全国新闻:厂房验收鉴定 验厂检测:工业厂房检测
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区兴发路6号厂房二101, 201, 厂房一302(注册地址)
联系电话	13828755330

产品详情

泉州市厂房验厂安全检测鉴定公认有效报告新闻报道我司承接的某个厂房楼面承重检测项目,该厂房位于东莞市寮步镇,为地上四层的钢筋混凝土框架结构+钢屋架。该厂房建筑面积为19600m²,高约21m,鉴定面积为4900m²,应业主委托对增加设备的楼面进行楼面承重检测。我院派出检查勘察队伍对该进行厂房承载力检测,现场对建筑结构尺寸,配筋,结构布置,基础形式等进行了仔细的勘测,并抽取部份混凝土构件芯样送专业检测单位检测混凝土强度来辅助厂房承载力检测,最后辅以计算机建模计算。厂房承载力检测的技术人员根据现场勘查资料及计算机数据以及根据《工业建筑可靠性鉴定标准》GB50144-2008的要求对楼面承重检测进行了的安全评估,并编写了严谨的厂房承载力检测安全鉴定报告书。

厂房外验厂验收检测鉴定主要内容:新闻泉州市厂房验厂安全检测鉴定公认有效报告

- 1.收集相关的施工资料及设计图纸、地质勘查报告。
- 2.根据规范抽检柱、梁、板的混凝土强度。
- 3.根据规范抽检柱的钢筋配置情况和钢筋保护层厚度。
- 4.检测框架柱梁截面尺寸、楼板厚度。
- 5.检测建筑物结构裂缝的数量、现状及分布情况。
- 6.检测建筑物填充墙体裂缝的数量、现状及分布情况。
- 7.检测分析建筑物的不均匀沉降情况。
- 8.检测整栋建筑是否倾斜及倾斜的程度。

9.根据检测结果、国家规范及使用情况对建筑物主体结构进行计算分析，得出结构安全性的鉴定结论，提出关于房屋后续使用的建议。

泉州市厂房验厂安全检测鉴定公认有效报告新闻办理 依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205—2001）及相关的施工检测规范，对建筑钢结构工程材料及焊接质量的检测有以下要求：

一、检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。

二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。

三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规范规定进行复检，并经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。

1、钢材

1)、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。

2)、对属于下列情况之一的钢材，应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验，其复验结果应符合现行产品标准和设计要求：

- 、国外进口钢材；
- 、钢材混批；
- 、板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板；
- 、建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材；
- 、设计有复验要求的钢材；
- 、对质量有疑义的钢材。

2、连接用紧固标准件

1)、钢结构连接有度大六角螺栓连接副、扭剪型度螺栓连接副、普通螺栓、铆钉、自攻钉、拉铆钉、射钉、锚栓（膨胀型和化学试剂型）、地脚锚栓等紧固标准件及螺母、垫圈等标准配件应具有质量证明书或出厂合格证，其品种、型号、规格及质量应符合设计要求和现行有关产品标准的规定

2)、度大六角螺栓连接副和扭剪型度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力（预拉力）的检验报告，并符合设计要求和现行有关产品标准的规定。

3)、度大六角螺栓连接副和扭剪型度螺栓连接副应在施工现场由监理单位见证下随机抽样检验其扭矩系数，复验报告的资料应符合GB50205—2001的规定。

4)、普通螺栓作为连接时，当设计有要求或其质量有疑义时，应进行螺栓实物最小拉力载荷复验，其结果应符合《紧固件机械性能、螺栓、螺钉和螺柱》GB3098的规定。

