

# 华臻产40cr无缝钢管 钢管厂家 实力供应商

产品名称	华臻产40cr无缝钢管 钢管厂家 实力供应商
公司名称	山东华臻金属材料有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	华臻:金属 76*10:40cr 聊城:厂家
公司地址	山东省聊城经济技术开发区广平乡油坊村4972号
联系电话	0635-8882425 18464422221

## 产品详情

40cr无缝钢管是40cr的合金管化学成份和力学性能：成分：硅0.17~0.37%，锰0.5~0.8，铬0.8~1.1%调质处理：试样直径：25mm，850度淬火加热油淬，520度回火后：抗拉1000兆帕，屈服800兆帕，延伸9%，断面收缩45%，冲击韧性588.3千焦/平方米。因其制造工艺不同，又分为热轧（挤压）无缝钢管和冷拔（轧）无缝钢管两种。冷拔（轧）管又分为圆形管和异形管两种。热轧（挤压无缝钢管）：圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 坯管 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库。冷拔（轧）无缝钢管：圆圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油（镀铜） 多道次冷拔（冷轧） 坯管 热处理 矫直 水压试验（探伤） 标记 入库。合金钢：a.低合金钢（合金元素总含量 5%）b.中合金钢（合金元素总含量>5~10%）c.高合金钢（合金元素总含量>10%正火规范：正火温度850-870 ，正火后硬度179-229HBS。冷压毛胚软化处理规范：温度740~760 ，保温时间4~6h，以50~100 /h的冷速，随炉降至温度 600 ，出炉空冷.处理前硬度 217HBS，处理后硬度 163HBS。生铁屑保护摆动鬼火规范（670±10） ×2h，随炉升温，（710±10） ×2h，随炉降温，（670±10） ×2h，随炉升温，（710±10） ×2h，再随炉降温，（670±10） ×2h，随炉升温，（710±10） ×2h，随炉降温，共3个循环，再降温至550 ，出炉空冷。处理后硬度153HBS.调质处理规范：淬火温度850±10 ，油冷；回火温度520±10 ，水、油冷却。1、可用于拉伸膜及整形模；2、冷挤压冲头，重载冷墩冲头，10-25mm中厚钢板冲孔冲头，直径 5-6mm的小冲头；3、可用于中、小型冲头，小型高寿命冷冲剪工具；4、生铁屑保护摆动会火规范可用于冷挤压成型磨具；5、粉末冶金压模。每米重量的计算公式：0.02466\*壁厚\*（外径-壁厚）