

DK7732中走丝线切割

产品名称	DK7732中走丝线切割
公司名称	泰州市海陵区长庆机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:长庆 型号:DK7732 适用行业:通用
公司地址	中国 江苏 泰州市海陵区 西锋路16号
联系电话	86 0523 82903987 15850858086

产品详情

品牌	长庆	型号	DK7732
适用行业	通用	最大切割厚度	600 (mm)
最大加工速度	200 (mm/min)	最大加工电流	6 (A)
表面粗糙度	.25 (um)		

您当前位置 ->产品介绍

中走丝数控线切割机床

泰州市长德机械制造有限公司是专业生产高端快丝/中丝数控线切割机床的制造公司。其生产的高端快丝数控dk77系列电火花线切割机床 (wirecut.electrcal.discharge.machining.简称wedm) 与普通线切割相比具有以下特点：
机床床身：结构合理，坚固耐用。

加厚拖板：增加拖板运行的平稳性，防止机床变形，提高切割精度。

大运丝结构：储丝筒采用同步齿轮带传动，优质电机带动，保证运丝运行平稳，无单边松丝等故障，高光洁度。

采用大立柱加线架导向镶块，使线架各项指标得以保证和提高。

选用优质滚珠丝杆，轴承钢58—62度淬火导轨，进口优质轴承，保证产品长期稳定可靠。

严格的生产装配要求，严格每道装配工艺，保证机床达到企业内定的高标准，其精度光洁度保持领先水平，广泛应用与各自高端，精密模具等领域。

长德长庆中走丝线切割机床更是对快走丝机床进行了多项改革，精密装配，并广泛吸纳慢走丝机床多次切割技术推出了高光度新型线切割数控系统，使中走丝线切割机床突破快走丝极限，切割效果直逼慢走丝。其特点：

与众不同的机床结构，精密装配，使中走丝机床真正实现无条纹切割。切割光洁度 1.0um,直逼慢走丝效果。切割精度可达0.012mm以下。切割工效：可达160mm²/min，一台中走丝机床相当二台以上快走丝机床工效，无条纹切割可达60-80mm²/min，同类系统工效最高。切割高度：可达1.0m以上。操作简单易学，切割参数自动设定，系统稳定可靠。性价比最高：长德机械真正实现一机多用，既可实现无条纹切割，有可实现高速切割，具有极高的性价比。