

# 电火花线切割机 长德 DK7732

产品名称	电火花线切割机 长德 DK7732
公司名称	泰州市海陵区长庆机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:长德 型号:DK7732 主电机功率:375 ( kw )
公司地址	中国 江苏 泰州市海陵区 西锋路16号
联系电话	86 0523 82903987 15850858086

## 产品详情

品牌	长德	型号	DK7732
主电机功率	375 ( kw )	外形尺寸	460*690 ( mm )
重量	1400 ( kg )	最大加工电流	6 ( A )
最小指令值	.01 ( mm )	最大指令值	9.9 ( mm )
表面粗糙度	.25 ( um )	类型	线切割
最大切割厚度	400 ( mm )	作用对象	五金
适用范围	通用	适用行业	通用
最大加工速度	100 ( mm/min )	产品类型	全新
是否库存	否	是否批发	是
走丝速度	快走丝	工作形式	电火花

工作台面尺寸460mm\*690mm，工作行程320mm\*400mm，线架最大跨度400mm，电极丝直径0.16mm-0.20mm，最大承载重量350kg，主机重量1400kg。

几何精度:按gb 7926-87国标数控精度:按gb 7926-87国标定位精度:0.005mm重复定位精度:0.003mm加工精度:切割直体精度 ±0.004mm,切割圆精度 ±0.006mm，最大加工速度 150 mm<sup>2</sup>/min,表面光洁度ra 2.0 μ m,最大加工电流：6a，最大短路电流：>8a。最小加工指令: 0.001mm最大加工指令: ± 9999.999mm长庆数控线切割机床性能特点： 高精度：微米级精度，精度保持性高，机床精度可维持十年不变。 高性能：高效率低丝耗，可实现大电流快速无条纹切割，连续加工不断丝，保证真圆度及直角位。 高可靠性：性能稳定，平均无故障率可达99%以上。长庆数控线切割机床功能部件： 滚动部件：采用国家定点厂生产的高精密滚珠丝杆、高刚性滚动导轨，采用进口skf或nsf品牌的精密轴承，采用大力矩五相十拍步进电机驱动，储丝筒经过全息动平衡检验，线切割导论组件整体结构设计，从而保证了线切割机床的高速化、高精度化运行。 数控系统：采用智能化pc数控系统：高质量pc机，h l线切割系统控制，autop软件编程，caxa线切割软件传输；抗干扰能力强，自动化程度高，性能稳定可靠。 高频电源：采用高性能全数字脉冲电源（主振电路高速数字振荡，大功率vmos场效应管作功效），频率可调，具有性能稳定、输出功率大、切割速度快、表面光洁度高、电极丝损耗小等特点。 电气组件：线切割机床及线切割系统的关键电气元器件均采用优质进口件(如显示器、集成块、晶体管、功率管

、整流桥、开关等)，以确保质量。 网络接口：线切割数控系统配有cad数据接口，可进行rs232或rs485串口传输，使机床具有网络连接功能，可实现远程传输。长庆数控线切割机床功能： 三维四轴联动、编控一体化，dxf图形文件直接读入编程，加工图形实时跟踪，工作轮廓三维造型，多种加工状态显示。具有上下异形、等锥、变锥切割，分时控制、停电记忆、短路回退、断丝保护、靠边定位、模拟校验、自动停机、自动找中心、任意角度旋转、快速回零检查、特殊图形自动编程等二十多种功能。