

# 耐高温FEP 日本大金 NP1101 低发烟性 耐腐蚀性 抗化学性 抗蠕变

产品名称	耐高温FEP 日本大金 NP1101 低发烟性 耐腐蚀性 抗化学性 抗蠕变
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	169.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

## 产品详情

- 1) 供料：F - 46挤出前，先在120℃下预烘3h左右为宜。
- 2) 导电线芯预热：为保证挤出的F - 46绝缘层内外温度均一，导电线芯应预热至300 - 350℃。
- 3) 挤出机的温度分布：挤出机一般以280℃（进料口）至380℃（机头）直线上升的温度分布为好；机头温度波动范围不大于 $\pm 5$ ℃，并应在不致使树脂分解的前提下，尽量提高机头温度，以降低树脂的熔融粘度。挤出机机身（自进料口至机头）、机头、模套的参考温度如下：

机身第一段 280 - 310℃ 第二段 315 - 330℃

第三段340 - 360℃ 第四段360 - 380℃

机头 380℃ 模套 380 - 410℃