

线切割 长德长庆 375 (kw)

产品名称	线切割 长德长庆 375 (kw)
公司名称	泰州市海陵区长庆机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:长德长庆 型号:DK7720-120 主电机功率:375 (kw)
公司地址	中国 江苏 泰州市海陵区 西锋路16号
联系电话	86 0523 82903987 15850858086

产品详情

品牌	长德长庆	型号	DK7720-120
主电机功率	375 (kw)	外形尺寸	1000*3000 (mm)
重量	1400 (kg)	最大加工电流	6 (A)
最小指令值	.01 (mm)	最大指令值	9.99 (mm)
表面粗糙度	.25 (um)	类型	线切割
最大切割厚度	1000 (mm)	作用对象	五金
适用范围	专用	适用行业	通用
最大加工速度	100 (mm/min)	产品类型	全新
是否库存	否	走丝速度	快走丝
工作形式	电火花		

长庆线切割，品牌线切割。

几何精度:按gb 7926-87国标数控精度:按gb 7926-87国标定位精度:0.005mm重复定位精度:0.003mm加工精度:切割直体精度 $\pm 0.004\text{mm}$,切割圆精度 $\pm 0.006\text{mm}$ ，最大加工速度 150 mm²/min,表面光洁度ra 2.0 μm ,最大加工电流：6a，最大短路电流：>8a。最小加工指令:0.001mm最大加工指令: $\pm 9999.999\text{mm}$ 长庆数控线切割机床性能特点：高精度：微米级精度，精度保持性高，机床精度可维持十年不变。高性能：高效率低丝耗，可实现大电流快速无条纹切割，连续加工不断丝，保证真圆度及直角位。高可靠性：性能稳定，平均无故障率可达99%以上。长庆数控线切割机床功能部件：滚动部件：采用国家定点厂生产的高精密滚珠丝杆、高刚性滚动导轨，采用进口skf或nsf品牌的精密轴承，采用大力矩五相十拍步进电机驱动，储丝筒经过全息动平衡检验，线切割导论组件整体结构设计，从而保证了线切割机床的高速化、高精度化运行。数控系统：采用智能化pc数控系统：高质量pc机，h l线切割系统控制，autop软件编程，caxa线切割软件传输；抗干扰能力强，自动化程度高，性能稳定可靠。高频电源：采用高性能全数字脉冲电源（主振电路高速数字振荡，大功率vmos场效应管作功效），频率可调，具有性能稳定、输出功率大、切割速度快、表面光洁度高、电极丝损耗小等特点。电气组件：线切割机床及线切割系统的关键电气元器件均采用优质进口件(如显示器、集成块、晶体管、功率管、整流桥、开关等)，以确保质量。网络接口：线切割数控系统配有cad数据接口，可进行rs232或rs485

串口传输，使机床具有网络连接功能，可实现远程传输。长庆数控线切割机床功能： 三维四轴联动、编控一体化，dxf图形文件直接读入编程，加工图形实时跟踪，工作轮廓三维造型，多种加工状态显示。具有上下异形、等锥、变锥切割，分时控制、停电记忆、短路回退、断丝保护、靠边定位、模拟校验、自动停机、自动找中心、任意角度旋转、快速回零检查、特殊图形自动编程等二十多种功能。