

力宝蓄电池NP33-12体积12V33AH款式检测

产品名称	力宝蓄电池NP33-12体积12V33AH款式检测
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:力宝蓄电池 型号:NP33-12 产地:广东
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	18366190202

产品详情

电瓶的正极板上的二氧化铅由 PbO_2 氧化铅(PbO_2)和 PbO_2 氧化铅(PbO_2) 粘胶而成,其中 PbO_2 氧化铅物理特性坚硬,荷电容量小体积大,以多孔状附着在极板上,用于扩大极板面积和支撑极板,是正极板氧化铅的骨架,作用是电荷传输的通道.

PbO_2 氧化铅依附在 PbO_2 氧化铅构成的骨架上面,其荷电能力比 PbO_2 氧化铅强很多,体积小且软,作用是蓄存电荷.

正常情况下仅 PbO_2 氧化铅参加反应,但在电瓶的不断循环使用中,特别是大电流深放电过程中,会把用于电荷传输通道的 PbO_2 氧化铅慢慢转变为蓄存电荷的 PbO_2 氧化铅,渐渐地体积大且硬的 PbO_2 氧化铅越来越多的转化为体积小且软的 PbO_2 氧化铅时,电瓶软化损坏的情况也越来越严重.因为软化损坏使电荷传输的通道变的越来越小,自然电荷输入和输出的量越来越少,外部表现为电瓶容量渐渐下降.

打个比方,如果把正极板的 PbO_2 氧化铅比作仓库,把 PbO_2 氧化铅比作仓库与外界连接的通道,把电荷比作货物.当放电时货物从仓库里通过通道往外搬,充电时货物从外向仓库里搬.这样不断

搬进搬出就是电瓶不断的充电和放电过程.

随着货物搬进搬出的次数多了,慢慢的通道也变破变烂了,且不断有货物掉在通道上面使通道变小了,这时货物的进出不方便了,仓库里有货但不能在全部搬出来,外界的货不能全部搬进去,这样一来货物的流通量变小了,仓库的利用率就越来越低,自然电瓶的容量就越来越小了如何解决问题呢?俗话说要想富先修路.只有把用于货物流通的路修好了,仓库的利用率高起来了,电瓶的容量就自然上去了.

通过我们的修复技术和软化修复设备的修复,把体积小而软的 氧化铅转变为体积大而硬的 氧化铅.使变破,变烂,变小的通道还原成又硬又宽的货物通道.自然电瓶的容量就会得到极大的提升.

蓄电池修复并不难。下面就简单的介绍几种：

1.脉冲修复法：

采用高频正负脉冲发生器，对电池不断的产生高低变频脉冲，其一可以具有溶解大硫酸铅的条件，其二是脉冲扰动，破坏了大硫酸铅继续生长的条件，这种方法克服了以往修复技术的局限性，具有快速性、约 8-12 小时，修复效率高，耗电少，不会引起电池失水、正极板软化和改变电解液原结构等优点，对严重硫化的铅酸电池修复效果是过去的 3~4 倍，修复率达到 90% 以上，此技术的应用减少了电池的报废数量.

我们大家正常使用的电瓶多数可用此方法修复。

目前已知的脉冲修复机，有单脉冲和复合多脉冲的，复合多脉冲的修复效果**。

2.强电修复法：

强电修复法就是采取充电时的持久高电压或大电流修复蓄电池的方法，多在脉冲修复法效果不明显时采用。其一、高电压修复法：这种方法主要是采取电池标称电压的1.3-1.5倍的

充电电压修复电池，如36V蓄电池在充电电流不变或接近的条件下，采用48V的充电器进行充电，充电时间要掌握分寸，不易过长，否则电池会因析气发热。

此方法对短路、极板软化程度不高的蓄电池具有一定的修复作用，但使用不当，对电池极板压点也会造成伤害。其二、大电流修复法：这种方法主要是采取高于平时充电电流1.5-2.0倍的充电电流来修复蓄电池，如20AH的蓄电池使用3-4A的充电器进行充电，利弊与“高电压修复法”一样。

3. 全充全放电修复法：

全充全放电修复法就是对蓄电池采取完全充满电后，再完全的放电修复蓄电池的方法。全充全放电修复法主要是对轻度损伤的蓄电池具有一定的修复作用，同时此方法还可以有效的激活电瓶深层的活性物质，提高蓄电池容量。如轻度硫化的电池，内阻较高的电池，此法的关键是放电一定要充分，并且是对每节单体电池进行单独的充分放电，全充全放电1-2次，蓄电池的容量一般都能得到提升。全充全放电修复法不得经常使用，**少半年使用一次，**多三个月使用一次。

4、 补水修复法：

对蓄电池“失水”采取补水的方法便可修复，其目的是稀释浓度提高的硫酸正常进行电解反应。补水方法上较为简单，只用打开蓄电池上盖，可以看见有六个圆孔，向每个圆孔注射一定量的蒸馏水，再浸泡24小时以上就可以了。补水只可以补充蒸馏水，不可以添加其他成分的水，包括纯净水，因为其他成分的水中有各种金属分子，加入电瓶内后容易引起自放电而损坏电池。

后面的几种方法简单明了，不再重复了。下面要介绍的是俺经过研究和实验验证的**种脉冲去硫修复方法。

消除电池硫化是利用脉冲谐波成分的原理，多产生脉冲就可以改善修复效果。采用**的谐振式复合脉冲修复技术，通过测定电池状态，在充、放电的同时不断发出正负变频脉冲，

与电池中的硫酸铅结晶体发生共振，从而使硫酸铅晶体还原成硫离子和铅离子，改变电介质成份和性质，每秒产生30万组复合脉冲提高修复效率（谐振频率达1兆赫兹以上），打通离子通道，充分释放并激活原活性物质，使其具备更强的电化学反应能力，降低电池内阻，彻底消除电池硫化。根据废旧电池的质量和损坏程度，修复后其容量可恢复到原标称容量的99.66%以上，甚至100%。