

# 德富力蓄电池NP4-12 报价及价格参数

产品名称	德富力蓄电池NP4-12 报价及价格参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:德富力蓄电池 尺寸规格:见详情 产地:广东
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

## 产品详情

### 德富力蓄电池NP4-12 报价及价格参数

铅蓄电池极板制造工艺，属于蓄电池制造技术范畴。所述制造工艺包括，(1)将铸造的板栅置于含双氧水的水汽条件下停止时效处置，时效完毕后，枯燥；(2)将铅膏涂布于时效处置后的板栅上，经淋酸辊压制后，再停止振动压实，制得生极板；(3)对生极板停止固化枯燥处置。本创造专利技术板栅采用双氧水环境下的高温高湿快速时效处置，使得板栅外表粗糙化，保证铅膏与极板的严密接触；极板涂板后振动压实的消费方式，增强了铅膏与板栅的分离力以及铅膏之间的分离力，减少了蓄电池PCL现象及活性物质零落问题，进而进步了蓄电池的循环寿命，并缩短了蓄电池的消费周期。

### 技术引见

铅蓄电池具有构造简单、性能牢靠、运用便当、原料易得和价钱廉价等优点，被普遍应用于交通运输、通讯和国防等国民经济中的众多范畴，已成为社会消费和人类生活中不可短少的能源产品。铅蓄电池极板是影响铅蓄电池的电性能的主要要素之一。制备铅蓄电池极板通常依照如下步骤：首先，运用铅粉为主要原料，与水、硫酸等原料混合在一同后，将其调制成铅膏；然后，将铅膏填充到用铅合金铸造而成的板栅格子体上面，经过熟化、枯燥工艺的处置后，制形成一种生极板，然后将所述生极板停止化成处置，构成铅蓄电池极板。蓄电池板栅的作用是填涂铅膏的骨架和导电的主体，通常浇铸好的板栅要寄存7天，经过此时效使板栅晶粒间的间隙减小，从而板栅强度增加，利于填涂铅膏，并且由于晶粒间隙减小更耐腐蚀。CN103490043A公开了一种电池极板的制造办法，包括：铅钙合金浇铸成的板栅在温度为65~85、湿度为70~90%的条件下氧化处置20~30h，板栅外表由于氧化腐蚀生成氢氧化腐蚀产物而变粗糙，和铅膏中经氧化作用产生的铅的氢氧化物的粘结变得结实，加强了铅钙板栅与活性物质间的分离力，改善了阀控式密封铅酸蓄电池的PCL现象。和膏作为电池工序的关键工序，其质量的好坏直接影响电池的性能，特别是电池的寿命及电池初期性能，CN103762358A公开了一种铅酸蓄电池用正极铅膏及其制备办法，在正极铅膏中添加4BS晶种，同时采用高温和膏工艺(和膏温度坚持在70 以上的时间不低于5min)，愈加促使4BS发挥晶种作用，生成大量的4BS，。