

# 复合板锤厂家 金宇耐磨 贵阳复合板锤

产品名称	复合板锤厂家 金宇耐磨 贵阳复合板锤
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

## 产品详情

### 复合板锤

高铬合金板锤结合国内砂石行业具体工矿条件而研制的新一代反击破板锤。专业化检验设备可化验出板锤中各种元素的含量，新型硬度计可准确测量出板锤硬度。新型高铬合金板锤是按照国家标准的铬26材质，除此之外还加入各种稀有金属，提高其耐磨性能，复合板锤厂家，这也是其受追捧的原因之一，其硬度能达到58-63.独特的结构设计，加工成品呈立方体，无张力和裂缝，组织相当致密，能破碎进料粒度不超过500mm、抗压强度不超过350MPa的各种粗、中、细物料（花岗岩、石灰石、混凝土等），广泛应用于各种矿石破碎、铁路、高速公路、能源、水泥、化工、建筑等行业。复合板锤

复合板锤有了精细的热处理工艺，板锤表面组织和内部组织一致，才能生产出高品质的板锤。有的客户说金宇公司的板锤好贵，复合板锤报价，是的，因为好，所以贵。金宇公司生产的铸件属于产品，和普通的小厂家生产的产品是不能相比的，我们宁愿为价格解释一阵子，也不愿为质量道歉一辈子。如果您有什么需要，只要提供图纸、来样或者告诉我您所用的破碎机的型号，我们都能为您生产，并可免费为您提供所打石料的化学服务。复合板锤

### 浇注高铬板锤时应该注意

浇注工应按浇注负责的指令进行浇筑。

出铁前应该清楚所需要出铁数量，做好出铁准备。

出炉包铁水只能浇芯骨或不重要铸件。

浇包次接铁水如发生沸腾现象时，应立即停止出铁水，已出的铁水只能允许浇注芯骨等不重要铸件，包应停放20min后方可使用。

出铁重比实际用量多一些。复合板锤

出铁时，铁水不得冲在包壁和塞焊上，出铁完后立即扒渣，并覆盖聚渣剂。

出铁浇注时应有专人测量铁水温度并做好记录。

灰口铸铁浇注温度表（如表）可以做参效。

对于有较大平面或壁薄形状复杂的铸件采用快速浇注，对于形状简单的厚实铸件采用慢速浇注、湿型的浇注时间应小于干型的浇注时间。具体浇注时间按工艺要求进行控制。

浇注时注意挡渣，浇包离浇口杯的高度一般控制在150-300mm之间，铁水不可冲在直浇口上，浇口杯浇注时应保持常满，正常情况下浇注不应中断，浇注开始后应立即引火。

?两个或多个浇包同时浇一个铸件时，开始浇注时间、浇注速度、浇注温度应尽量相同。

?壁厚大的或有特殊要求的铸件，在浇满后应进行充分补缩或根据工艺要求在冒口补浇。

?铸件完全凝固之前，贵阳复合板锤，补缩冒口不得损坏，对一些大的特殊要求的补缩冒口浇注后应立即盖上保温材料。

?浇注时发现跑火现象应尽力补救。

?浇注后，剩余铁水全部浇成铁锭。

?浇注完毕后，当铸件有一定强度时，应及时松開箱卡，撤去压铁或脱去箱套，对于某些特殊铸件必须及时挖开芯头，打掉浇道，以便铸件自由收缩。复合板锤

复合板锤厂家-金宇耐磨(在线咨询)-贵阳复合板锤由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。河南金宇耐磨材料科技有限公司（[www.henanjinyukeji.com](http://www.henanjinyukeji.com)）为客户提供“汽车配件,矿山配件,人造胶合板设备配件”等业务，公司拥有“金宇”等品牌。专注于机械加工等行业，在有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：焦琰泷。