

900钢丝骨架复合管单价 楚锋管业

产品名称	900钢丝骨架复合管单价 楚锋管业
公司名称	山东楚锋塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园
联系电话	18053988837 18053988837

产品详情

钢丝网骨架管采用了优质的材质和先进的生产工艺，630钢丝网骨架塑料聚乙烯管，使之具有更高的耐压性能。同时，该复合管具有优良的柔性，适用于长距离埋地用供水、输气管道系统。钢丝网骨架聚乙烯复合管采用的管件是聚乙烯电熔管件。连接时，利用管件内部发热体将管材外层塑料与管件内层塑料熔融，把管材与管件可靠地连接在一起。而且其独特的结构还造就了如下特点：

- (1) 钢丝网骨架管抗蠕变性能好，持久机械强度高。
- (2) 耐温性能好
- (3) 钢丝网骨架管刚性、耐冲击性好、尺寸稳定性好，又有适度柔性，刚柔相济
- (4) 热膨胀系数小
- (5) 不会发生快速开裂
- (6) 钢、塑两种材料复合均匀可靠
- (7) 双面防腐
- (8) 钢丝网骨架管产品结构性能调整方便灵活
- (9) 专用电熔接头，品种多样，安装十分快捷可靠。

PE钢丝网骨架复合管是否可以当竖管用：

一、PE钢丝网骨架复合管是按水平受力状态进行设计的，增强层钢丝的缠绕角在 54.7° ~ 60° 之间，这样

管材的轴向与环向承载能力平衡，管材可以发挥承载能力。

二、管道二端若有高度差，则低端不但承受工作压力，还要增加位差带来的压力。PE钢丝网骨架复合管不能承受位差直接带来的压力。

三、钢丝网骨架复合管管道安装时，当管道坡度大于1：6（坡度角 $>10^\circ$ ）时应采取有效的防止管材下滑措施（通常增加止推墩）。若当竖管用，管材及连接部位不能承受自身及介质所产生的轴向力。

所以PE钢丝网骨架塑料复合管不适宜当竖管用。

钢丝网骨架复合塑料管施工焊接和冷却：

- 1、焊接前检查：电熔焊机检查正常后，用焊接输出线连接焊机和管件，确保连接牢固。
- 2、焊接参数：根据电熔管件焊接参数，设定焊接电压和时间（见附表）
- 3、焊接：在给电熔管件通电焊接时，此过程中时刻注意观察溶接情况，可用手感觉焊接处热度，以便给予溶接时间调整。
- 4、冷却：电热熔焊接结束后，关闭电源，使被焊管件冷却到规定时间（视管件规格不同，时间在20~60分钟左右）。

900钢丝骨架复合管单价-楚锋管业由山东楚锋塑业有限公司提供。山东楚锋塑业有限公司（www.chufengsuye.com）为客户提供“PE给水管材,PE燃气管材,PE管”等业务，公司拥有“楚锋”等品牌。专注于塑料建材等行业，在山东临沂有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。