

双端锯 佛山一涵机械 双端锯生产厂家

产品名称	双端锯 佛山一涵机械 双端锯生产厂家
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

一、双端铣加工工序

单块地板加工成形后，在使用过程中必须在地面拼接铺设成张才能使用。故对加工成型的强化木地板必须达到如下要求：

- (1)尺寸准确；
- (2)板边两两互相平行；
- (3)板边有准确的直线度；
- (4)板的纵、横边，有准确的垂直度；

强化木地板铺设后的质量，必须平整，榫槽结合严密。为此，在机加工强化木地板时，必须采用精密的机加工设备和经久耐用的刀具，才能生产出直线精度高、直角精度高的产品。所以，必须选用聚晶或单晶金刚石材料制作的刀具和相应的切削方式。

一种钢板双端铣机，属于铣削设备技术领域，提供了一种生产效率高、操作省力、铣边质量好的钢板双端铣机。构成中有底座、铣削动力头和工作台，双端锯生产厂家，所说动力头是两个设有垂直向上主轴的铣削动力头，双端锯设备，且两个动力头对称布置在工作台两侧的底座上，工作台的台面上设有两个以上的支撑辊，支撑辊的上方设有夹持轮，夹持轮的轮架装于支架上。采用双铣削动力头，钢板在沿辊道的输送过程中经过本钢板双端铣机，其两个纵边便被同时铣削加工，双端锯，一次完成铣焊接坡口的工序，双端锯厂，并同时铣边后钢板输送到下一道工序。同时铣钢板的双边，并且可连续作业；操作省时、省力，降低工人的劳动强度；铣削质量高，被铣削的钢板边部的形状可由成形铣刀铣削成形，调节方便快捷。

双端铣开槽线由五个主要部分构成：一部分：纵向前端自动进料装置（前进料辊台）；二部分：纵向双轨双端铣；三部分：中间自动连接装置（中间送料辊台）；四部分：横向双端铣；五部分：自动翻板线。特别说明：整线所需配套设备要求：1、外部吸尘口直径：120mm；2、需要除尘风速：35m/second；3、需要除尘总风量：30000m³/hour.4、压缩空气：6Bar 5000NL/Min。5、工作电压：380V
6、整线的占地面积约：16m × 8.5m=136m²；标准转向为左转。

双端锯-佛山一涵机械-双端锯生产厂家由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司（yihanjixie.com）位于佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前一涵机械在林业机械中享有良好的声誉。一涵机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。一涵机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。