

冷拔异型钢厂 青州金属冷拔厂 临朐冷拔异型钢

产品名称	冷拔异型钢厂 青州金属冷拔厂 临朐冷拔异型钢
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

产品详情

冷加工管机组生产特点是管料从投入到加工成成品通常要经过多次冷变形并产生加工硬化，因而整个生产过程由多个准备工序和变形工序组成，且具有往复循环的特点，因而工序多，生产周期长、金属消耗较大，生产效率较低，一般生产规模均不大。

在机组中同时配置冷拔和冷轧机有利于发挥它们各自的优点，冷拔异型钢厂，特别是对生产不锈钢等高合金钢管和难变形的有色金属管更为合理和必要。冷拔机有单根和多根直条拔管机以及卷筒拔管机(见卷筒拔管)。单根冷拔时管材的长度达50m，卷筒拔管时长达几百米。冷拔机的吨位小为30kN，大为7000kN。常规冷轧管机有二辊式冷轧管机和多辊式冷轧管机两种。

冷拔圆钢是一种新型高技术节能产品。近年来，采用本项技术生产的冷拔圆钢已广泛地应用于国内液压、气动缸，煤炭井下支架（支柱），石油泵管，冷拔异型钢哪家好，千斤顶等制造领域。

冷拔圆钢经过穿孔机穿孔变成毛管，临朐冷拔异型钢，毛管经过酸洗，磷化等表面处理上冷拔机，冷拔(一般最多只能2道冷拔)以后进行热处理，在经过矫直就是成品管了.一般口径小的管子需要经过3道和3道以上的冷拔，冷拔异型钢生产厂家，这种情况下，在经过第2道冷拔以后需要退火，再重新上冷拔机.换句话说，拔两次就需要进行一次热处理，以软化钢管和均衡钢的组织结构.普通材质的冷拔钢管的口径都在60mm以下.

冷拉圆钢

高精度冷拔管是用无缝热轧钢管、直缝焊管为坯料，经过化学处理后在专用冷拔机上，通过特种变形原

理设计的模具进行拉拔，生产出高精度管。其尺寸精度达H10~H8，直线度达0.35~0.5mm/m，表面粗糙度达Ra1.6-0.4。

冷拔钢的规格都有哪些

冷拔钢是一种对钢材的处理加工工艺，是指用冷拔方法而生产出来的各种冷拔钢材。冷拔钢管就是在不加热的情况下对金属共建用冷拔机拔长，优点是不用在高温下进行，缺点是残余应力较大，且不能拔得太长冷拔可提高韧性和抗拉强度得到较好的力学性能。

冷拔异型钢厂-青州金属冷拔厂-临朐冷拔异型钢由山东青州金属冷拔厂提供。冷拔异型钢厂-青州金属冷拔厂-临朐冷拔异型钢是山东青州金属冷拔厂（www.qzlengba.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周建。