

# 路基电缆槽模具常规操作 路基电缆槽模具操作方法

产品名称	路基电缆槽模具常规操作 路基电缆槽模具操作方法
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	500.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

## 产品详情

路基电缆槽模具的出现使电缆槽的生产更为方便和速度，但是不同的生产环境模具的生产效率也是不同的，比如说在夏天进行生产是效率就会更高一点，因为夏天的温度高，混凝土凝固的快，一般一套模具一天大概可以脱两次模，而秋冬季节的话，温度比较低，凝固的速度就慢，并且混凝土在低温的环境下使用很容易发生冻结的情况，所以在混凝土内添加上防冻剂能防止这种情况的发生，一般一天脱一次模，但是钢材质的模具在使用时基本不受温度的影响。路基电缆槽模具在进行使用前要清理干净，如果模具的表面有浮土的话，在刷脱模剂时脱模剂不能正常的附着到模具的内壁上，在混凝土凝固时就会粘在内侧，使预制件的完整性遭到破坏，对模具也造成一定的损伤，在对混凝土的选择上，一定要根据科学的配比将石子、水泥等混合到一起，如果石子的体积过大的话，在灌注进路基电缆槽模具内时会对模具造成严重的磨损，使模具内侧的光滑性遭到破坏，影响以后的正常生产工作。