

沈阳轻型汽车板簧 板簧 跃进汽车板簧厂

产品名称	沈阳轻型汽车板簧 板簧 跃进汽车板簧厂
公司名称	博山跃进汽车板簧厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	淄博市博山白塔工业园
联系电话	13705334196

产品详情

针对四辊变截面板簧轧机生产中出现的问题进行改造，效果甚佳，取得了显著经济效益。汽车板簧是汽车悬架系统中传统的弹性元件，由于其可靠性好、结构简单、制造工艺流程短、成本低而且结构能大大简化等优点，从而得到广泛的应用。因此就没有必要设置其它的导向机构，另外汽车板簧是多片叠加而成，当载荷作用下变形时，各片有相对的滑动而产生摩擦，产生一定的阻力，促使车身的振动衰减，因此采用此种结构可以不装减振器。但是板簧单位量储存的能量，因些材料的利用率差。一般多片簧 =60%，少片簧 =75%~85%。耗费大量的合金钢，它的量占汽车自的8~9%。

(2) 弹簧的热成形工艺

1) 热成形工艺速度能力。目前我国在

(9~25) mm规格上的成形仅有CNC2轴热卷簧机，重型汽车板簧，

2) 大弹簧热成形工艺控制能力。由于仅有CNC2轴热卷簧机，因此形状控制少三个方向作用，精度差；而且都无自动棒料旋转控制和调整机构，所以热卷弹簧成形工艺水平和能力较低。因而弹簧的精度水平和表面氧化脱碳水平也较低。

变截面汽车板簧的工作特性和成型原理，并为此设计了变截面板簧生产的专用轧机设备，沈阳轻型汽车板簧，分析了影响成型精度的诸因素。结果表明，该设备满足生产需要，使用情况良好。

变截面汽车板簧的工作特性和成型原理，并为此设计了变截面板簧生产的专用轧机设备，分析了影响成型精度的诸因素。结果表明，板簧，该设备满足生产需要，使用情况良好。变截面汽车板簧的工作特性和成型原理，并为此设计了变截面板簧生产的专用轧机设备，轻型汽车板簧，分析了影响成型精度的诸因素。结果表明，该设备满足生产需要，使用情况良好。

沈阳轻型汽车板簧-板簧-跃进汽车板簧厂由博山跃进汽车板簧厂提供。博山跃进汽车板簧厂（www.banhuang.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认

证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！