

厂家直销选粉机除尘器烘干机 江苏盛华

产品名称	厂家直销选粉机除尘器烘干机 江苏盛华
公司名称	江苏盐城盛华粉体环境工程有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:盛华粉体 型号:HS-HQM-HF 产地:盐城
公司地址	盐城市飞驰国际1405
联系电话	13046560693

产品详情

3.2x13水泥选粉机

产品优势

与传统型选粉机相比，涡流式选粉机具有以下突出的特点：

- 1、分级原理先进。采用o-sepa的分级原理（即由导向叶片与笼形转子组成的涡流分级区）设计分级区域，增设分散和预分级区域将分散与选粉（分离）区域有效分开，极大的提高了物料的分散度，减轻了主分级区域的负荷及物料相互干扰作用。采用航空空气动力学分析方法对整个流场进行了优化设计，使得分级圈表面气体流场均匀而稳定，任何一处的气流相对误差均 $150\mu\text{m}$ ）、中粉（ $60\mu\text{m}$ ）、节能幅度大。设备系统采用流线形设计，使系统阻力显著减小，选粉气流内部循环，细粉收集仅采用旋风筒即可，无需配置大的气箱脉冲除尘器，不但降低了系统电耗，而且降低了投资成本和维护费用，节能降耗十分明显。
- 4、细度调节容易。只要改变转子的转速就可以将成品的细度控制在 $250\sim 500\text{m}^2/\text{kg}$ 勃氏比表面积范围内。
- 5、选粉能力大。涡流选粉机的直径可在 $1.9\sim 4.75\text{m}$ 之间，相应的选粉能力为 $25\sim 300\text{t/h}$ 。
- 6、适应性强。涡流式选粉机结构紧凑，体型窄小，加之可将物料进行多级分离，因而适应性强，可用于任何粉磨设备所组成的粉磨系统，非常适用于将开流粉磨系统改造为圈流粉磨系统，更适用于改造普通型的选粉机，尤其是对带有辊压机的半终粉磨和终粉磨系统，使得到的配合。
- 7、使用寿命长。选粉机易损部位耐磨件：如分级撒料盘、旋风筒蜗牛角、导向叶片和转子分级叶片等均采用耐磨材料制造或进行抗磨工艺处理，其磨损率极低。采用新型合金板作内衬，有效延长其使用寿命。
- 8、改善水泥质量。由于涡流选粉机选粉效率高、精度高，减少了物料过粉磨现象，成品的颗粒粒径分布

狭窄，级配组成合理，增高水泥中微细粉含量，3~30 μm 的含量达65%以上，而<3 μm 的含量仅占5%左右，从而提高了水泥的强度。