

# 六角螺母柱 盲孔六角螺母柱 压铆六角螺母柱

产品名称	六角螺母柱 盲孔六角螺母柱 压铆六角螺母柱
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

## 产品详情

首先非标压铆螺丝也是国标压铆螺丝的演变，也要按国标压铆螺丝表面缺陷标准，确定具体的检测项目，这方面具体请参靠相应国家标准，如果表面涂层、镀层影响对表面缺陷的识别，则应在巡查前给予挑除。

其次，按设计图纸要求对非标压铆螺丝外形尺寸及材质进行检验，这项要注意材质的检测一，要原材料厂家提供材质证书报告。压铆螺丝板料初期压入阶段从凸模1接触上部板料开始，到推杆5到达死点为止。这一过程，上部板料在凸模1挤压力的作用下材料产生弯曲变形，并且局部发生塑性变形。在这一阶段，上、下部板料主要以弹性变形为主，并伴有少量塑性变形。

在日常生产活动中，要使用到埋置铜螺母，因为埋置铜螺母具有不易生锈、防腐蚀、易导热及导电性强等优点，一般用于防锈，高温、导电、导热等使用环境下，六角螺母柱，如水龙头，阀门，电器开关，机械装配等。

埋置铜螺母的另一主要的用途是注塑，压铆六角螺母柱，加热后嵌入到塑料件里面或是直接模具注塑，如前所述，黄铜具有较好的导热性，如采用加热埋置铜螺母后嵌入，一方面埋置铜螺母可以迅速变热加快了工作效率，另一方面，加热后的埋置铜螺母可以快速地将热量传导给塑料件，从而使塑料孔周边变软，利于压入孔内。

首先是对压铆螺母生产时所需要的材料进行检验，对它的线材进行检测。压铆螺母线材，一般生产厂家，都是从专业生产线材厂订购回来的，自身企业并不生产线材。那这时，我们告诉生产线材厂家，需要什么规格，什么型号，多大，六角头螺母柱，多小的线材。订购回来时，就得对线材的材质进行检验，我们需要的是铁线材，那就必须一定是铁的，需要不锈钢线材的，那就必须是不锈钢的。

其实，对压铆螺母的生产过程进行检验。从螺母机里墩打出来，六角螺母柱，墩打成形，各方面的形状，各方面规格尺寸进行检验，看能不能达到客户要求，或者客户给的样品要求，或者我们根据客户的样品所画出来的图纸要求。墩打检验好后，我们在对攻牙检验。压铆螺母的各方面螺纹进行检验。看能不能达到通止规，做到通规通，止规止。在次，就是有些压铆螺母是碳钢的，也就是铁的，需

要电镀处理，电镀不同的颜色。这电镀的颜色是根据客户要求来定的，客户有的需要环保的，有的普通电镀就行。电镀的检验也有很多方面，这包括电镀色彩，电镀后所达到的盐雾测试时间等。

后，就是压铆螺母出货时的检验。出货时，把不良品挑选出来。把合格品才能放给客户使用。及时发现不良的产品质量问题，把品质控制好。

六角螺母柱-盲孔六角螺母柱-压铆六角螺母柱由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（[www.dglongteng168.com](http://www.dglongteng168.com)）在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，隆腾五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张先生。