

dn600对焊法兰定做 内蒙对焊法兰定做 山西鑫峰法兰

产品名称	dn600对焊法兰定做 内蒙对焊法兰定做 山西鑫峰法兰
公司名称	定襄县鑫峰机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省定襄县晋昌镇北西力村工业区
联系电话	15935030065 15935030065

产品详情

对焊法兰的细节：

1.模锻；将钢材原料放在加热炉中升温至1200C，然后放入相应规格的模具内锻造成型。

2.自由锻：将钢材原料放在加热炉升温至1200C，然后将原料锻成圆饼形状，冲孔，内蒙对焊法兰定做，DN300-DN3000以上规格对焊法兰用专用设备（滚杠和马架）将冲孔的原料扩孔至需要的尺寸。

3.压力容器：对焊法兰II级的也可以压制出颈部。对焊美标法兰，对焊德标法兰的颈部可以在锻造中压制出形状来。

对焊法兰的机械加工工艺平焊法兰。对焊法兰的法兰颈机加工时，要将刀具部分的托板对好加工度数。

对焊法兰多用于介质条件比较缓和的环境下，dn600对焊法兰定做，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优势在于价格比较便宜。对焊法兰的密封面可以分为光滑式、凹凸式和榫槽式三种。光滑式对焊法兰的应用范围很广，其他两种方式的对焊法兰在使用中也是比较多的。对焊法兰的结构合理，强度与刚度较大，标准对焊法兰定做，经得起高温高压、反复弯曲和温度波动等各种恶劣的环境，并且还不会降低密封性能。

对焊法兰的打造要求

对焊法兰的打造要求。一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

- 1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。
- 2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。
- 3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：(1)公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；
(2)公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；(3)公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件

dn600对焊法兰定做-内蒙对焊法兰定做-山西鑫峰法兰由定襄县鑫峰机械厂提供。定襄县鑫峰机械厂（www.tz1288.com）为客户提供“平焊法兰,对焊法兰,带颈法兰,定制法兰,不锈钢法兰,碳钢法兰”等业务，公司拥有“鑫峰”等品牌。专注于锻件等行业，在山西太原有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：郭总。