2016移动式数控平面钻床山东厂家

产品名称	2016移动式数控平面钻床山东厂家
公司名称	山东凯斯锐智能装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凯斯锐 型号:KD-PMZ 产地:德州
公司地址	宁津县经济开发区西区
联系电话	0534-7079678 18805346059

产品详情

数控平面钻床是高效率的平板钻孔加工设备。设备主要由床身、龙门架、滑台、动力头、快换夹头，液压自动排屑与循环冷却系统、电气系统等组成。由PLC控制系统。具有高精度、高效率、高刚性、高可靠性等特点。加工区域分四个加工区（分别是ABCD），可以一边钻孔，一边装卸工件，AB区工作完成到CD区加工的时候，AB区可以装卸工件。同时还能进行钻孔加工文件编程。

平面钻主要加工链接板和法兰，过焊孔，盲孔，沉孔

适用行业：钢结构，桥梁，铁塔，车库，电梯。

型号2016 2012 3016 PD16

2016液压式数控平面钻

型号

单位

PD2016型

最大工件尺寸

长度×宽度

mm

2000×1600 一件

1000×1600 二件

1000×800 四件

叠加加工厚度

mm

5mm-100mm

销钻主轴

主轴数量

个

1 个BT40

主轴型号

转莫氏4#，3#的锥孔套头

主轴转速

r/min

120-560mm变频器无级变速

进给方式

液压自控行程钻削动力头

进给行程

180

钻孔直径

Φ10-50（选配Φ12-Φ63）

主电机功率

KW

5.5KW（选配7.5）

工件液压夹紧

夹紧缸数量

支

12把夹钳

夹紧力/支

KN

7.5KN

夹紧方式

脚踏开关控制

液压泵压力

MPa

6

液压油箱容量

L

100

电气控制

控制方式

PLC+上位计算机

X轴伺服电机

2

Y轴伺服电机

1.5

z轴伺服电机

5.5

钻孔精度

钻孔精度

±0.5mm

重复定位精度

±0.1mm

冷却方式

强制循环水冷却

排屑方式

平板链式自动排屑器

主机尺寸

长x宽x高

3500x2650x2870

机器重量（约）

T

6吨