

预制桥梁板气囊内模高周转高承压

产品名称	预制桥梁板气囊内模高周转高承压
公司名称	衡水铭辉橡胶制品有限公司
价格	650.00/套
规格参数	品牌:铭辉 产地:河北 型号:齐全
公司地址	河北省衡水市桃城区聚华园小区7幢7-7112号（注册地址）
联系电话	0318-5239322 13313084146

产品详情

预制桥梁板气囊内模高周转高承压，衡水铭辉橡胶制品有限公司位于河北衡水市北方工业园区，主要生产销售预制桥梁气囊内模，管道橡胶堵水气囊，桥梁橡胶支座，桥梁伸缩缝，止水带，锚具，护栏支架等。

预制桥梁板气囊内模由三层橡胶硫化而成，根据图纸进行加工定做，保证每一条出厂的预制桥梁板气囊内模都完全符合要求，我厂生产的桥梁板气囊内模周转次数高，产品由内芯加外套两个部分组成，配件有三通和压力表以及简单的修补材料，采用物流配送的运输方式送达目的地，收到货后先在地面上充上气试压，确定没有问题之后在使用，（此法做的目的是为了检测是否在运势过程中造成损坏）使用的时候：

第一步：将预制桥梁板气囊内模牵引入提前编制好的钢筋笼内，连接上三通和压力表。

第二步：连接气泵或者空压机进行充气，注意一定要按照额定压力去充气，不能超压使用。

第三步：充好气之后开始浇筑混凝土，注意要用振捣棒在两侧同事振捣，让混凝土均匀浇在气囊内模上。

第三步：浇筑完，待混凝土初凝就可以脱模了，具体的初凝时间根据水泥标号和当地的气温有关，可以用手指来测试，当用手指按压可以留下指纹的时候就说明好了，可以脱模了。

第四步：脱模后的桥梁板气囊内模冲洗一下，以备下次使用。

通过简单明了的概括，你有没有会用了呢？