江苏南通地埋式箱泵一体化厂

产品名称	江苏南通地埋式箱泵一体化厂
公司名称	江苏宇轩自动化设备有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	水箱材质:复合不锈钢 泵房材质:热镀锌 板厚:3.4mm 4.4mm
公司地址	建湖县建县路12号
联系电话	13770229806 13770229806

产品详情

江苏宇轩自动化设备有限公司专业供应各种型号的箱泵一体化消防增压稳压设备，厂家直销，没有任何中间环节。公司本着诚信、高效、务实的精神，以高品质的产品，合理的价格、完善的售后服务，质量精益求精，产品深受广大客户欢迎。

江苏南通地埋式箱泵一体化厂

地埋箱泵一体化施工方案

为确保地埋箱泵一体化在制作过程中高标准达到设计要求，本公司按照江苏省技术监督局颁发的企业标准执行。

一、材料说明

1、不锈钢板材：SUS304-2B (0.4mm)

2、镀锌钢板3.0mm

3、镀锌螺栓

4、镀锌40钢管I

江苏南通地埋式箱泵一体化厂

地埋箱泵一休化安装过程及施工方法

1、侧板下料→侧板连接→侧板连接处密封检验→顶板下料→顶板连接→顶板铺设→ 装水泵设备

2、材料进入现场后，先把模压的板块进行拼装组合，采用螺栓和密封圈对板块密封连接的工艺，根据水箱尺寸长×宽×高进行螺栓拧接，把模压好的板块一起组合成水箱的几大板面或把压块按水箱长宽或高度分几块结合螺栓连接，最后一层一层的向水箱顶部用螺栓拧接，操作时根据施工现场场地施展而定。

3、侧板嵌入沟槽内，四周用混凝土浇筑，螺栓连接是先把一面一面的码好在水箱的底板上，四墙码好后，压边进行调整连接，复尺一般相对角不超过2mm,要求在一条直线上，四角要求底部和墙面连接处90。江苏南通地埋式箱泵一体化厂

4、顶部和墙面的连接，边与边要求基本在一条水平线上。水箱人孔根据客户要求连接在指定位置上，一般都设在靠近进水孔浮球处。水箱需进行沥青防腐。

5、水箱箱体连接密封好后，接着开进水、出水、溢流、排污、消防孔、最后扶梯安装靠近人孔附近。

6、箱体内部拉筋，站桩，采用镀锌钢管，横竖依次连接。

7、装水泵，管路，等设备。

8、水箱安装结束由甲方试水，回土，以防大雨及塌方对水箱造成损坏。

9、具备调试条件后，我公司派人去现场调试。