

## 90度陶瓷贴片耐磨弯头厂家

产品名称	90度陶瓷贴片耐磨弯头厂家
公司名称	沧州渤跃管道有限公司
价格	400.00/米
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村北蒲洼城开发区
联系电话	17331755401 15033179106

### 产品详情

耐磨弯头已应用到国内几十家新建电厂工程上，如华北电力设计院设计的内蒙岱海电厂(2×600MW)、中南电力设计院设计的华能岳阳电厂二期(2×300MW)、江苏电力设计院设计的苏源谏壁电厂(2×300MW)等。耐磨弯头是采用特制的耐温强力胶将特种刚玉耐磨陶瓷片粘贴在钢管弯头内部，解决了火电、冶金、钢铁、水泥等行业输料弯头部分磨损严重的问题，同时采用钢管弯头和耐磨陶瓷片粘贴综合解决的办法，便于快速更换和施工。根据工作条件不同，生产工艺也有所不同，可采用直接粘贴法、螺栓装卡法或一体成型法。其中管道一体成型法(RHS)是采用精选的氧化铝微粒，用各种成型方法烧制出内衬管道，然后用特制填充料将一体成型管道浇筑在钢管内部。

耐磨弯头是采用特制的耐温强力胶将特种刚玉耐磨陶瓷片粘贴在钢管弯头内部，解决了火电、冶金、钢铁、水泥等行业输料弯头部分磨损严重的问题，同时采用钢管弯头和耐磨陶瓷片粘贴综合解决的办法，便于快速更换和施工。根据工作条件不同，生产工艺也有所不同，可采用直接粘贴法、螺栓装卡法或一体成型法。其中管道一体成型法(RHS)是采用精选的氧化铝微粒，用各种成型方法烧制出内衬管道，然后用特制填充料将一体成型管道浇筑在钢管内部。该方法成型的管道有别于自煨燃技术成型的陶瓷复合管，其内衬陶瓷晶体与贴片陶瓷完全相同。其优点是管道内壁光滑、具有非常好的耐磨性能，适合对管道材质要求高的输渣及除灰系统。螺栓装卡法是采用粘合剂粘贴、陶瓷片互压互插、螺栓装卡三重固定的陶瓷装配方法。由于采用三重固定方法，陶瓷与设备已成为一体，即使在1000以上的高温运行，陶瓷也不会脱落。近年来随着我国电力建设的加速发展和新技术新材料的不断推广，耐磨弯头已应用到国内几十家新建电厂工程上，使用效果良好，得到大力推广。

陶瓷贴片耐磨管输送已经遍及电力、冶金、煤炭、石油、化工、建材、机械等行业，并高速地发展着。当耐磨管道内输送磨削性大的物料时(如灰渣、煤粉、矿精粉、尾矿、水泥等)，都存在一个耐磨管道磨损快的问题，特别是弯管磨损更快。当耐磨管道内输送具有强烈腐蚀的气体、液体或固体时，存在耐磨管道被腐蚀而很快破坏的问题。当耐磨管道内输送具有较高温度的物料时，存在着使用耐热钢管价格十分昂贵的问题。在耐磨管道上市后，这些问题均迎刃而解。耐磨管道广泛用于磨损严重的矿山充填料、矿精粉和尾矿运送，燃煤火电厂送粉、除渣、输灰等耐磨管道也非常合适。耐磨管道是输送强烈腐蚀的酸、碱、盐及磨蚀兼有的固体、液体输送的理想耐磨管道。耐磨管道在高温腐蚀、高温磨损或高温熔蚀的场合下使用非常安全可靠。

